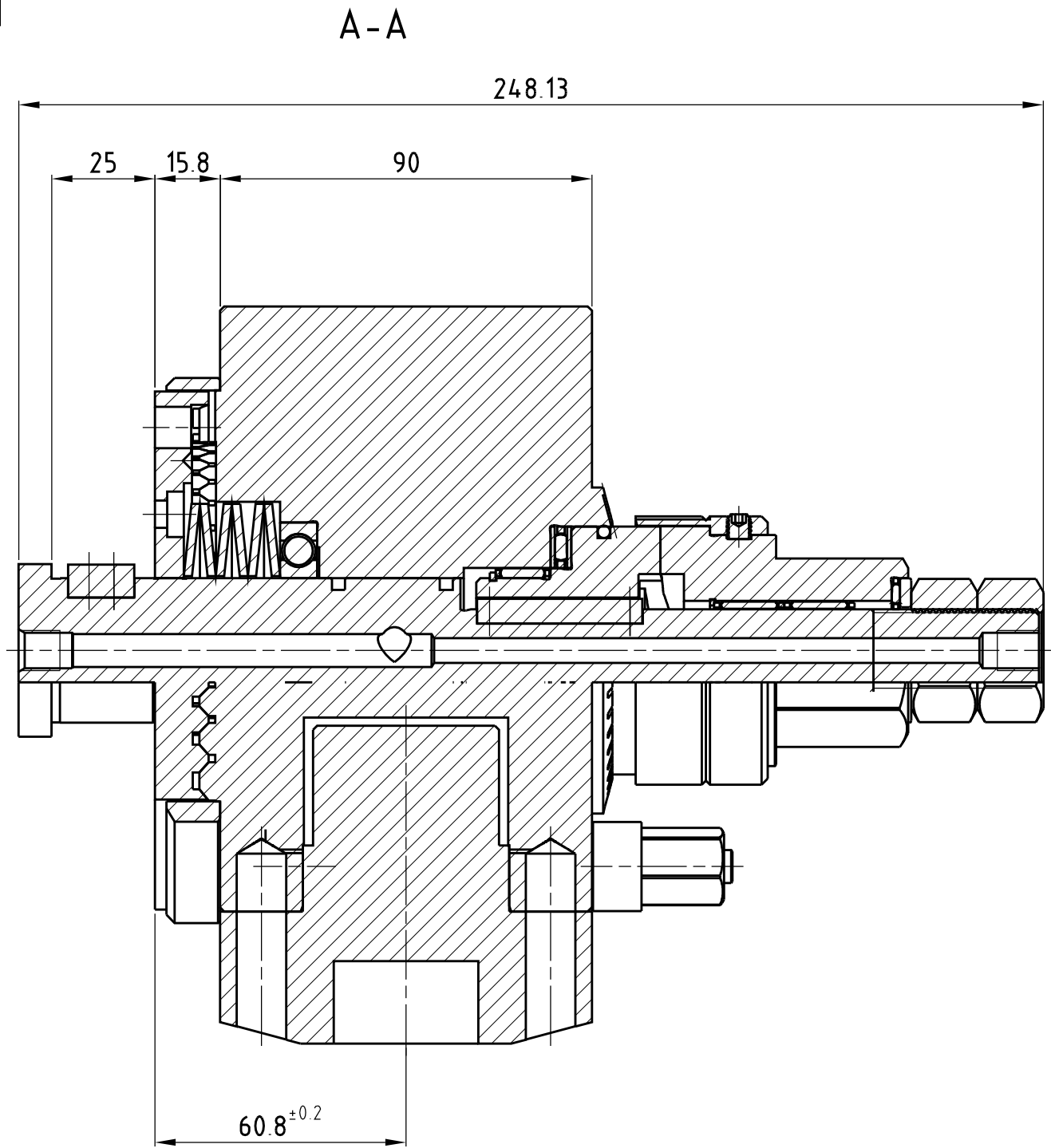
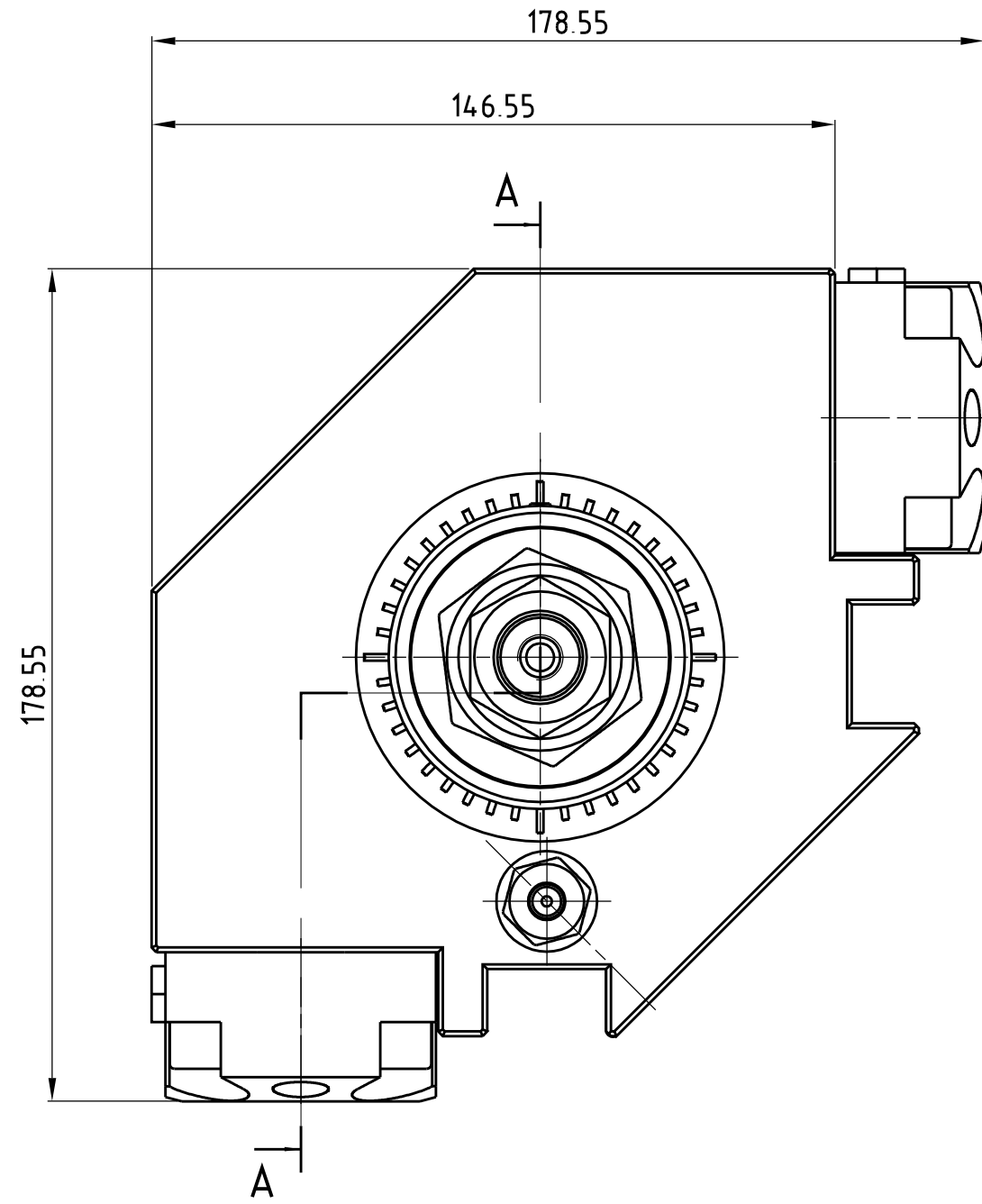


Einbaufansch
SANDVIK Capto
C5-CU-CS-11

Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflanschs beträgt 60,8 mm.
Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden

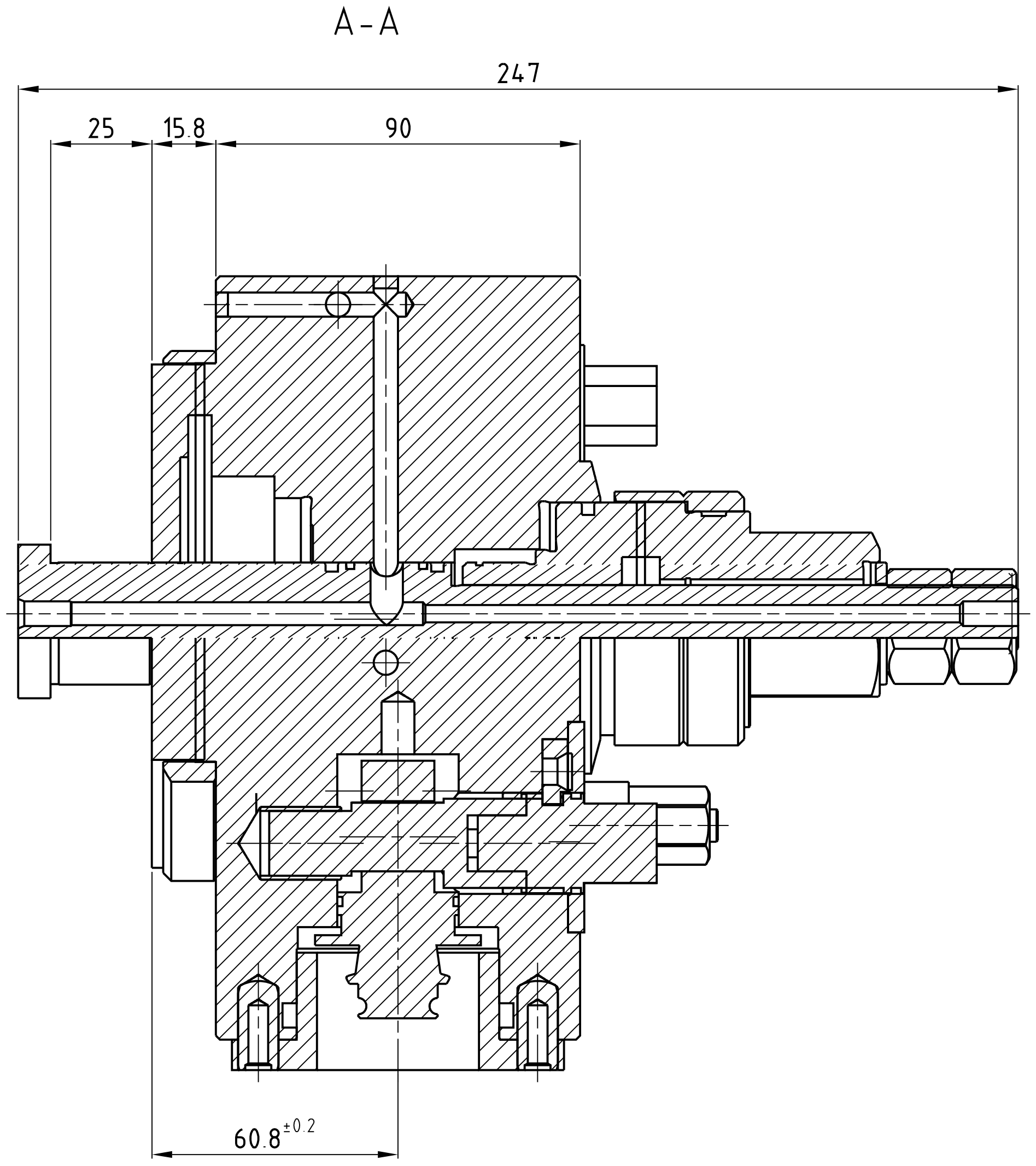
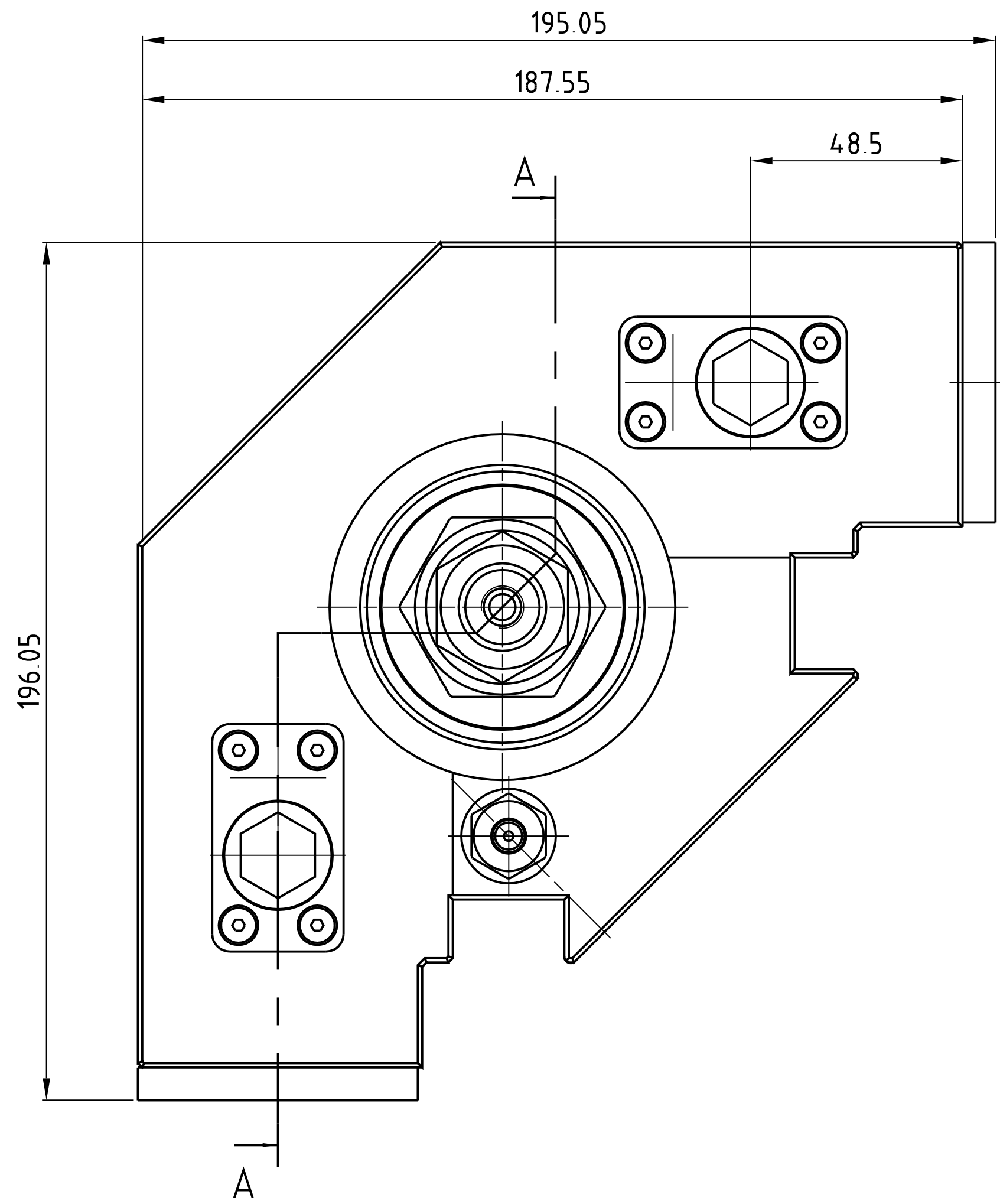
Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A 2	Bearb. 05.03.2010	Name Wiedmann	SRD 3 PSC50 (Capto C5) (Modell)		
Rauheitsangaben		DIN 7168-mittel		Revolverkopf SRD 3	
✓	✓	✓	✓	0,5 -6	>30 -120
✓	✓	✓	✓	±0,1	±0,2 ±0,3 ±0,5
Name		Dateiname		Blatt 1	
		3D-SRD 3 PSC50 (Capto C5) dwg		Bl 1	
				05.03.2010	



Einbaufansch KM Rapid UT-50
267 52 570

Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des KM Einbauflanschs beträgt 60,8 mm.
Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

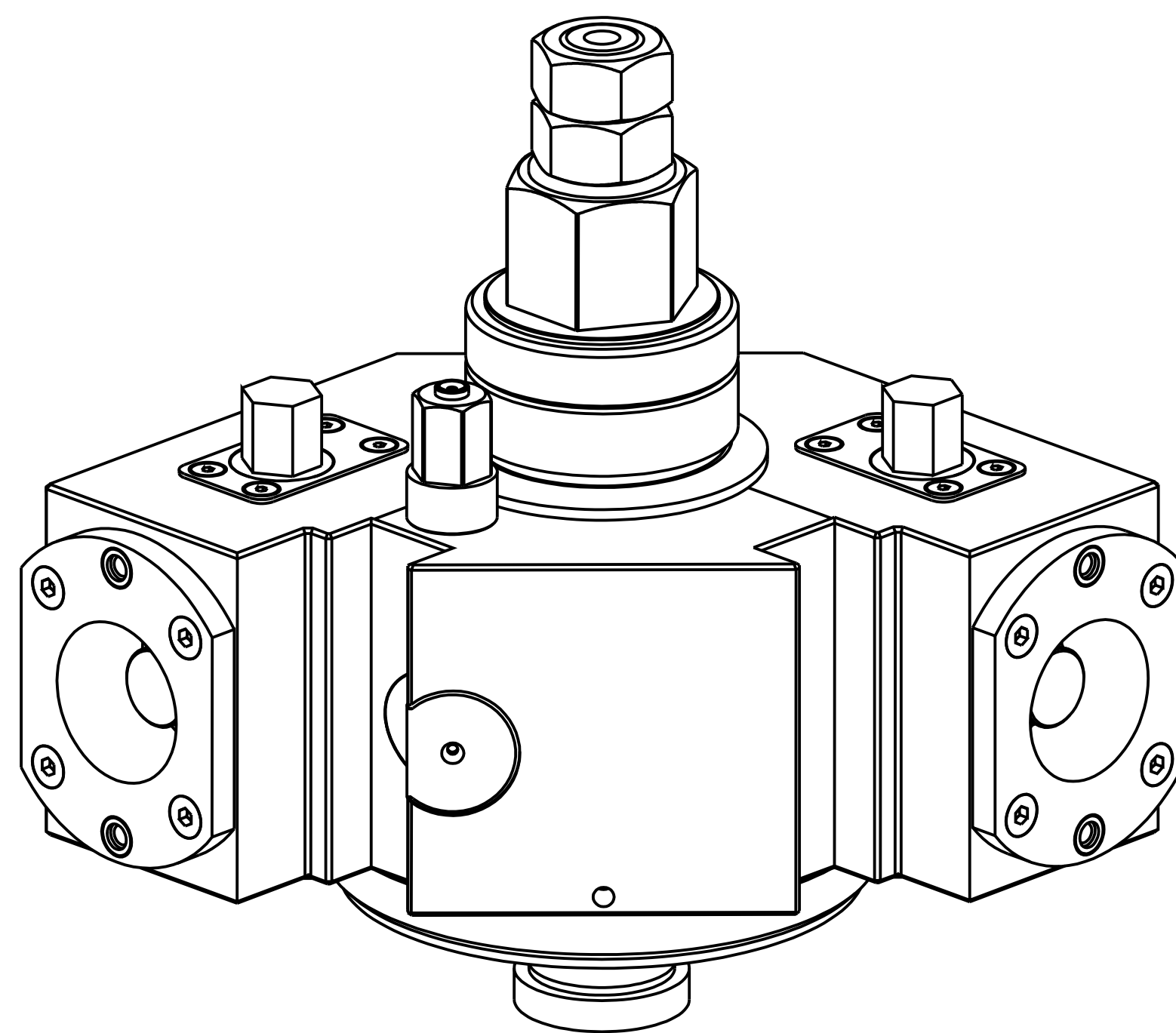
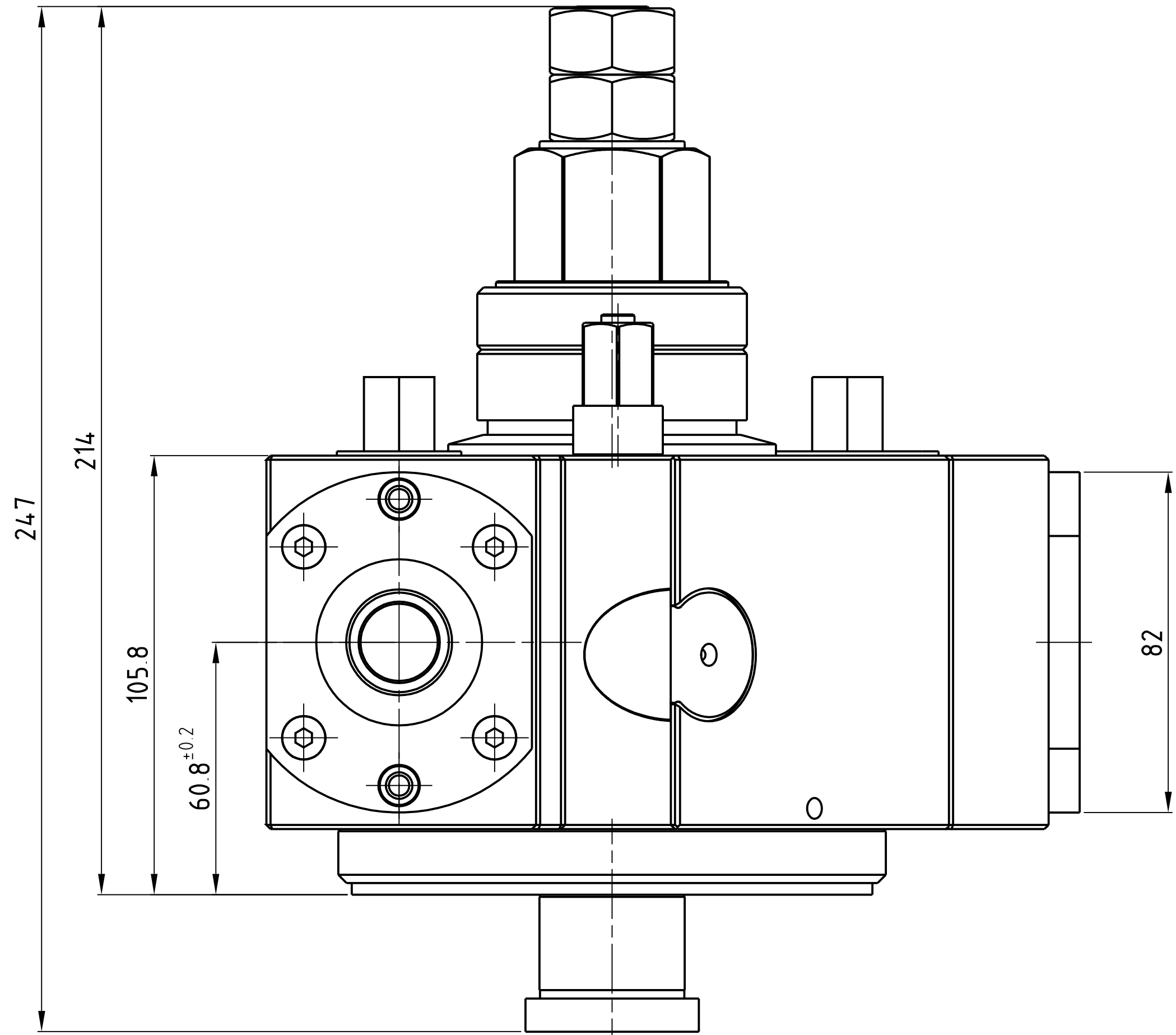
Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A2	Bearb. 13.11.2009 Gepr. 13.11.2009	Name Wiedmann		SRD 3 KM-Rapid-UT-50	
Rauheitsangaben		DIN 7168-mittel		Revolverkopf SRD 3	
✓	✓	✓	✓	0,5	-6
✓	✓	✓	✓	.6	.30
✓	✓	✓	✓	±0,1	±0,2
✓	✓	✓	✓	±0,3	±0,5
Name		Dateiname		3D-SRD 3 KM-Rapid-UT-50_26752570.dwg	
				Blatt 1	
				BI 13.11.2009	



Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauf lanschs beträgt 60,8 mm. Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm. Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden

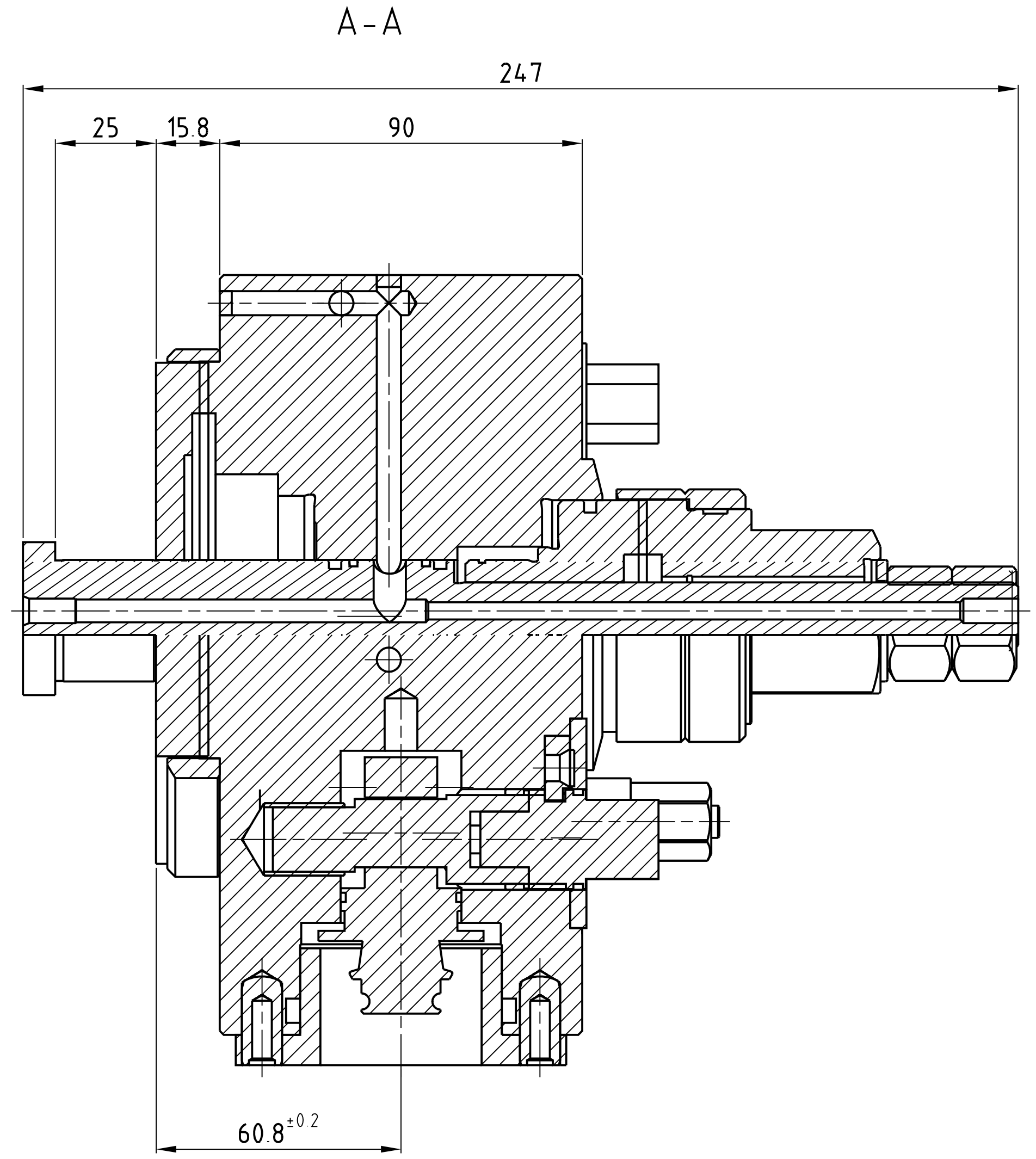
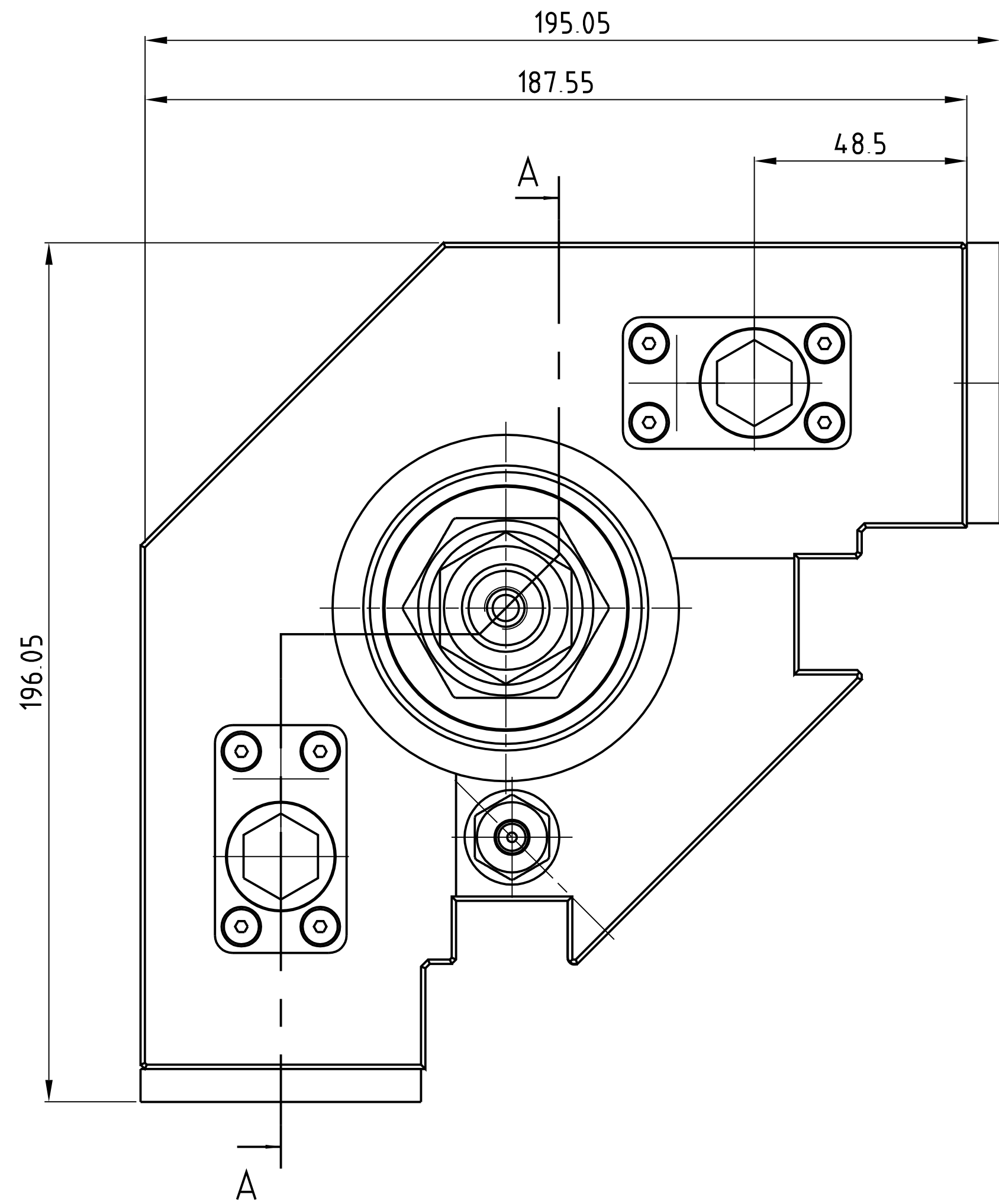
Einbauf lansch
SANDVIK Capto
C5-CU-CS-11

Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	Menge
DIN A 2	Bearb. 05.03.2010	Datum	Name	SRD 3 PSC50 (Capto C5) (Modell)	
Rauheitsangaben		Gepr.	Wiedmann	Revolverkopf SRD 3	
✓	✓	✓	✓	P 13000-C5	
✓	✓	✓	✓	Blatt 1	
✓	✓	✓	✓	Bl	
Name		Datename	3D-Modell SRD 3 PSC50 (Capto C5) dwg		
					05.03.2010



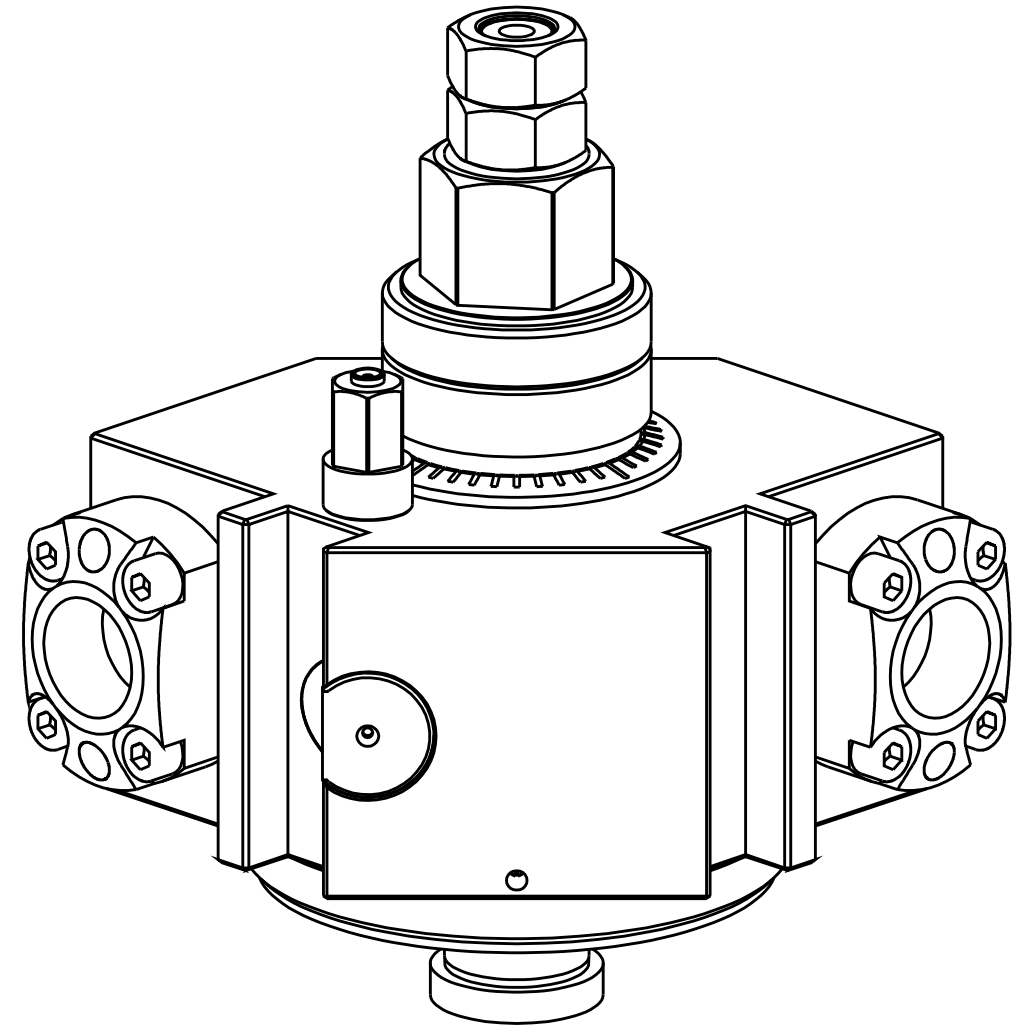
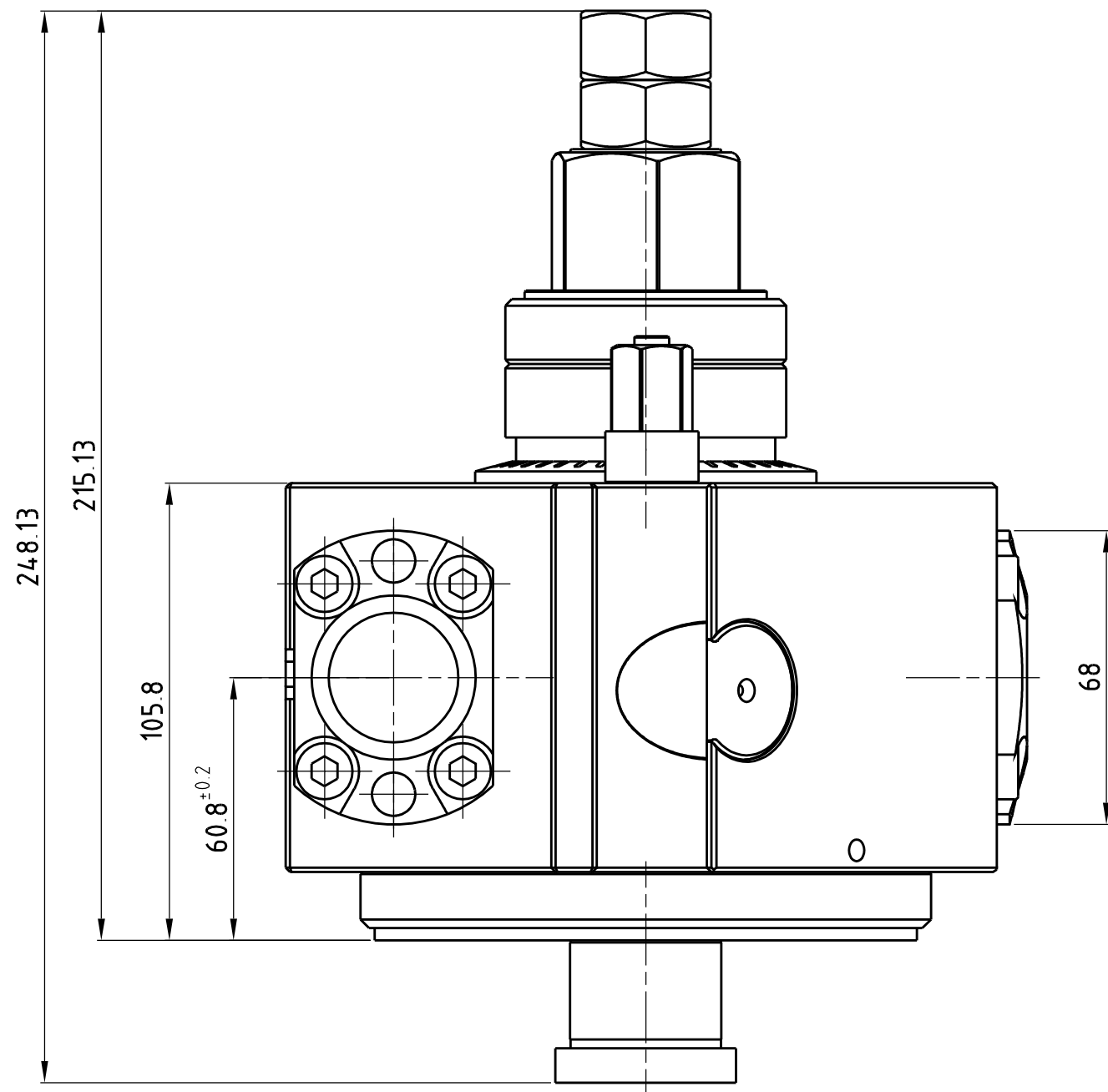
Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflandschs beträgt 60,8 mm.
 Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
 Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden

Trautwein GmbH		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
71409 Schwaikheim					
DIN A 2	Bearb. 07.07.2009	Name Wiedmann	SRD 3 Capto C5 (Modell) Revolverkopf SRD 3		
Rauheitsangaben					
✓	✓	✓	DIN 7168-mittel		
✓	✓	✓	0,5 -6	>6 -30	>30 -120
✓	✓	✓	±0,1	±0,2	±0,3 ±0,5
Name			Dateiname 3D-Modell SRD 3 Capto C5.dwg		
			Blatt 1		
			07.07.2009		



Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbaufianschs beträgt 60,8 mm. Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm. Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden

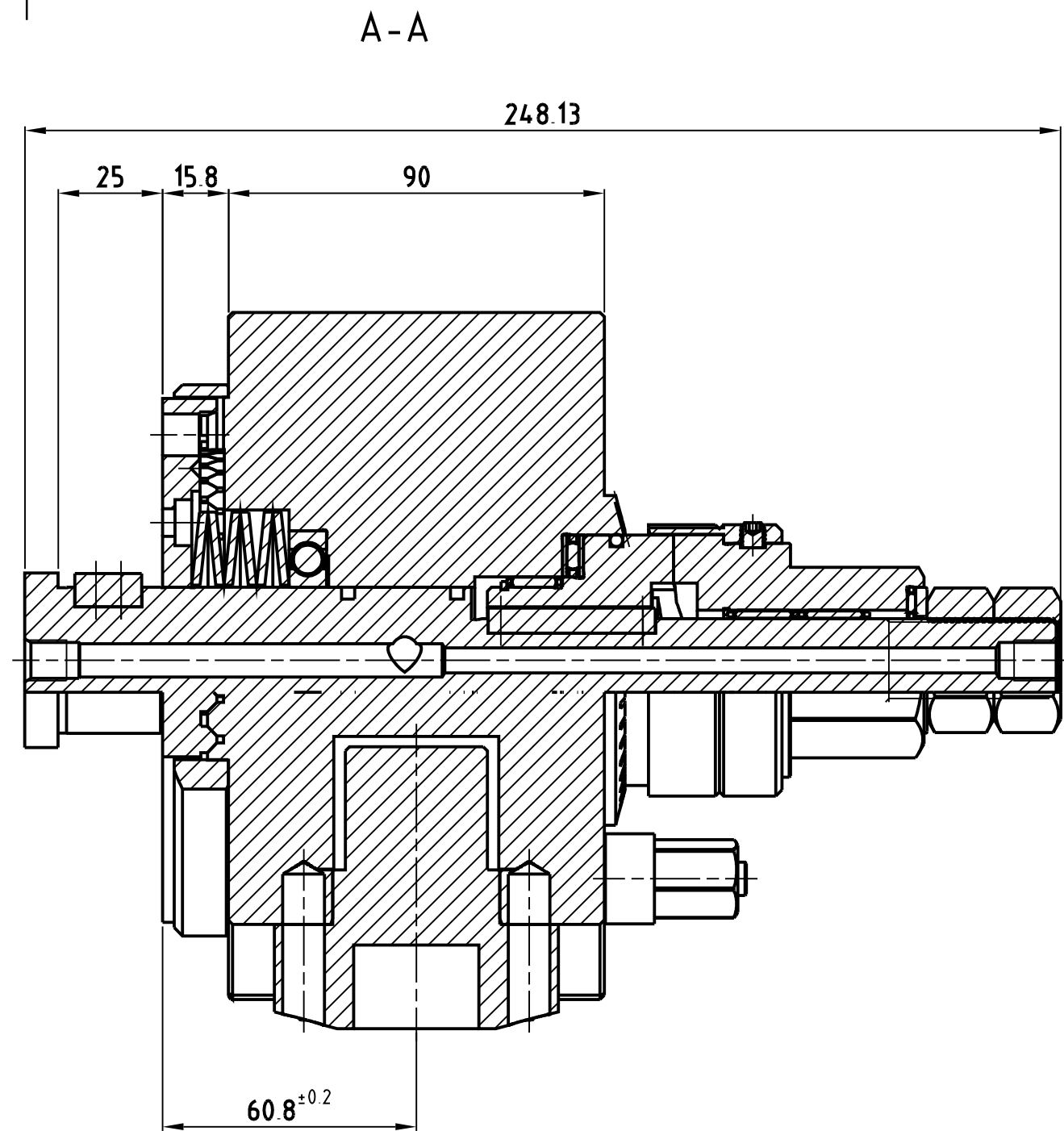
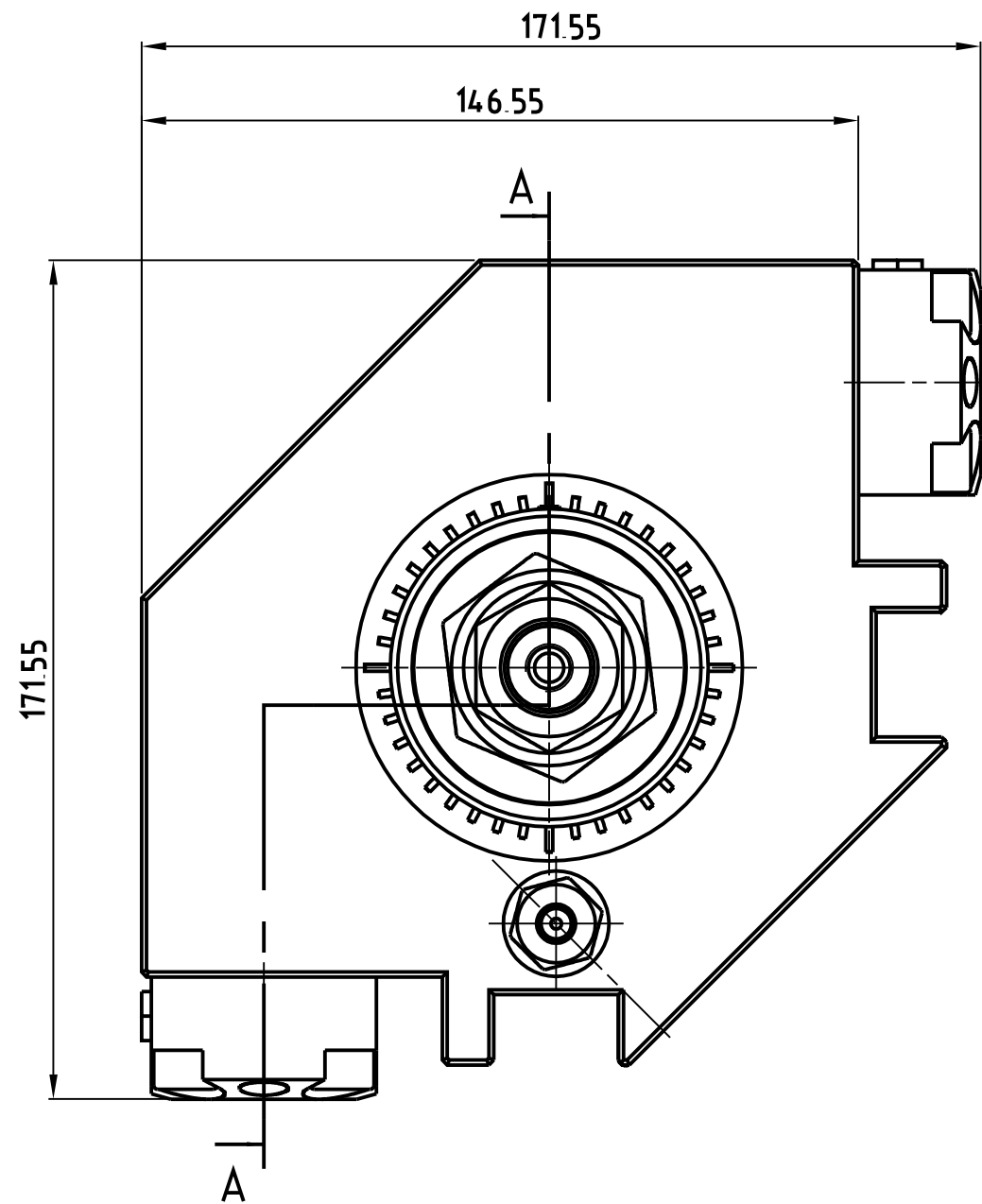
Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A 2	Bearb. 07.07.2009	Name Wiedmann	SRD 3 Capto C5 (Modell)		
Rauheitsangaben		Gepr.	Revolverkopf SRD 3		
✓	✓	✓	DIN 7168-mittel	Blatt 1	
0,5	>6	>30	>120	BI	
0,6	30	120	400	07.07.2009	
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	P 13000-C5	
Name 3D-Modell SRD 3 Capto (S.dwg)					



Einbaufansch KM Rapid UT-40
267 52 270

Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des KM Einbauflanschs beträgt 60,8 mm. Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm. Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

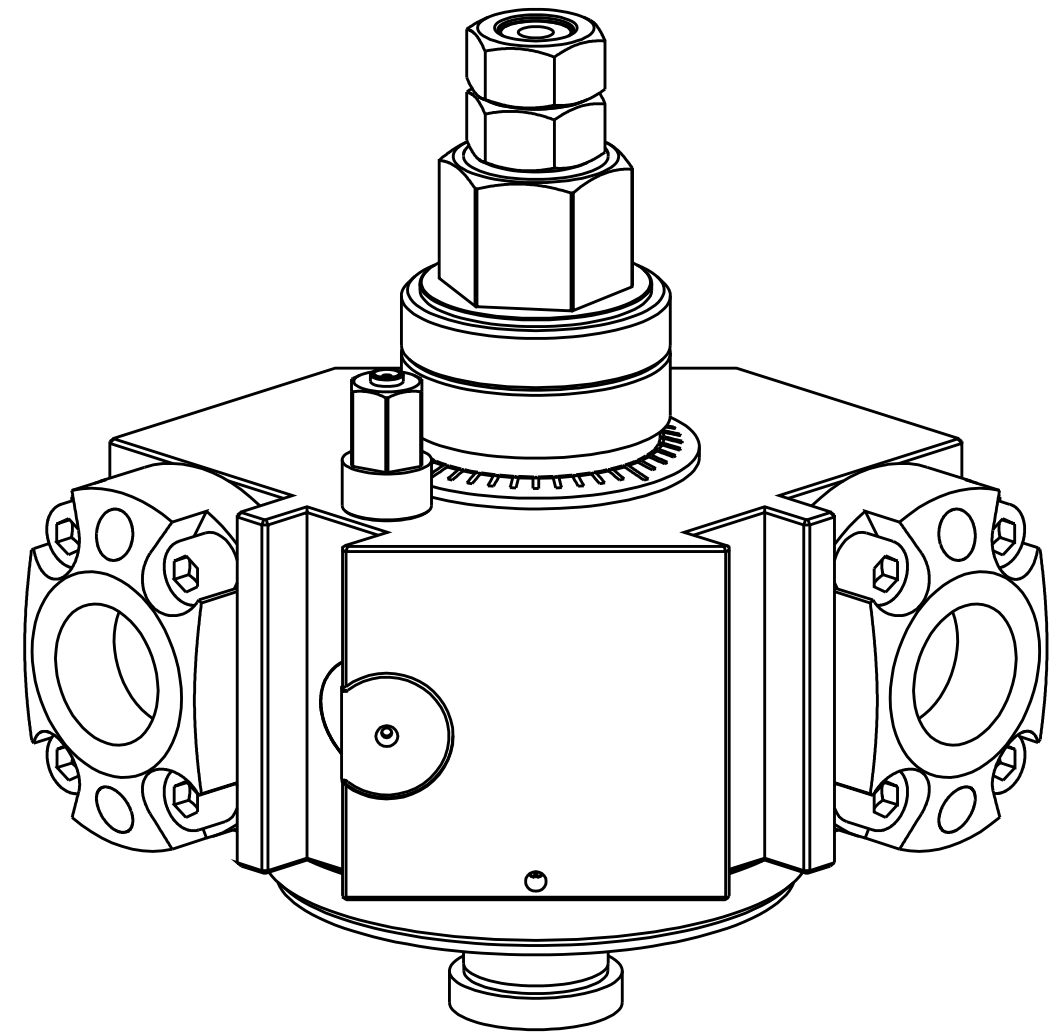
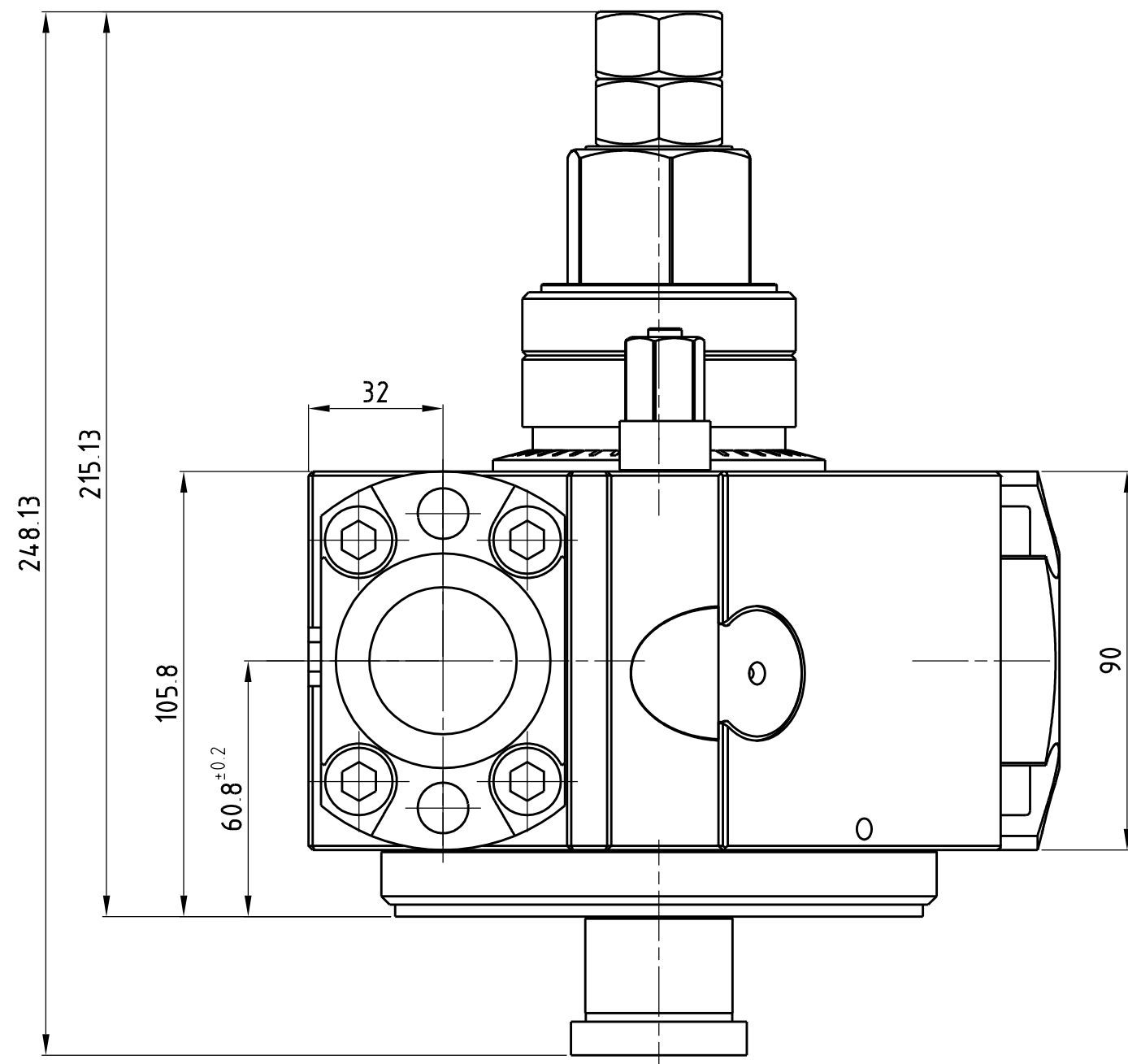
Trautwein GmbH 71642 Ludwigsburg		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A2	Bearb 13.11.2009	Name Wiedmann		SRD 3 KM-Rapid UT-40	
Rauheitsangaben		Gepr. 13.11.2009		Revolverkopf SRD 3	
✓	✓	✓	✓	DIN 7168-mittel	
0,5	>6	>30	>120	Blatt 1	
.6	.30	120	400	BI	
✓	✓/Rz6.3	✓/Rz16	✓/Rz4	P 13000-KM40	
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	Blatt 1	
Name		Dateiname 3D-SRD3KM-Rapid-UT-40_26752270.dwg		13.11.2009	



Einbaufansch KM Rapid UT-40
267 52 270

Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des KM Einbaufanschs beträgt 60,8 mm. Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm. Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Trautwein GmbH 71642 Ludwigsburg		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	Menge		
DIN A2	Bearb. 13.11.2009	Name		SRD 3 KM-Rapid UT-40 Revolverkopf SRD 3			
	Gepr. 13.11.2009	Wiedmann					
Rauheitsangaben		DIN 7168-mittel		P 13000-KM40			
✓	✓	✓	✓			0,5	+6
✓	✓	✓	✓	0,6	0,30	120	4,00
✓	✓	✓	✓	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
Name		Dateiname		Blatt 1			
		B-901 KM Rapid UT-40 26752270.dwg		Bl 13.11.2009			



Einbaufansch KM Rapid UT-50
267 52 570

Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des KM Einbauflanschs beträgt 60,8 mm.
Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt un dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A2	Bearb. 13.11.2009 Gepr. 13.11.2009	Name Wiedmann		SRD 3 KM-Rapid-UT-50	
Rauheitsangaben		DIN 7168-mittel		Revolverkopf SRD 3	
✓	✓	✓	✓	0,5 .6	>6 .30
✓	✓	✓	✓	±0,1	±0,2 ±0,3 ±0,5
Name		Dateiname		Blatt 1	
		3D-SRD3KM-Rapid-UT-50_26752570.dwg		BI 13.11.2009	