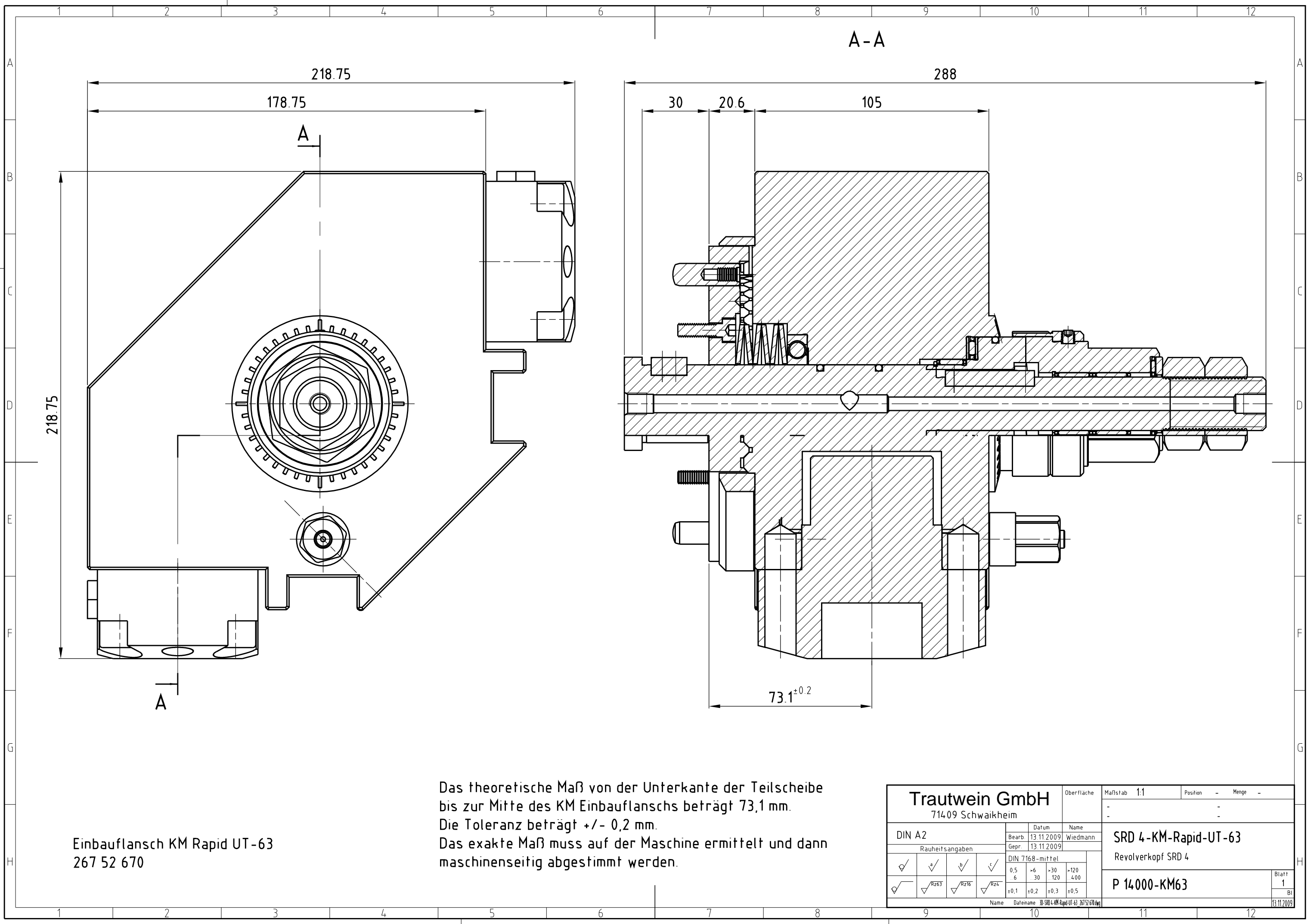


Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflands beträgt 78,1 mm.
 Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm
 Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

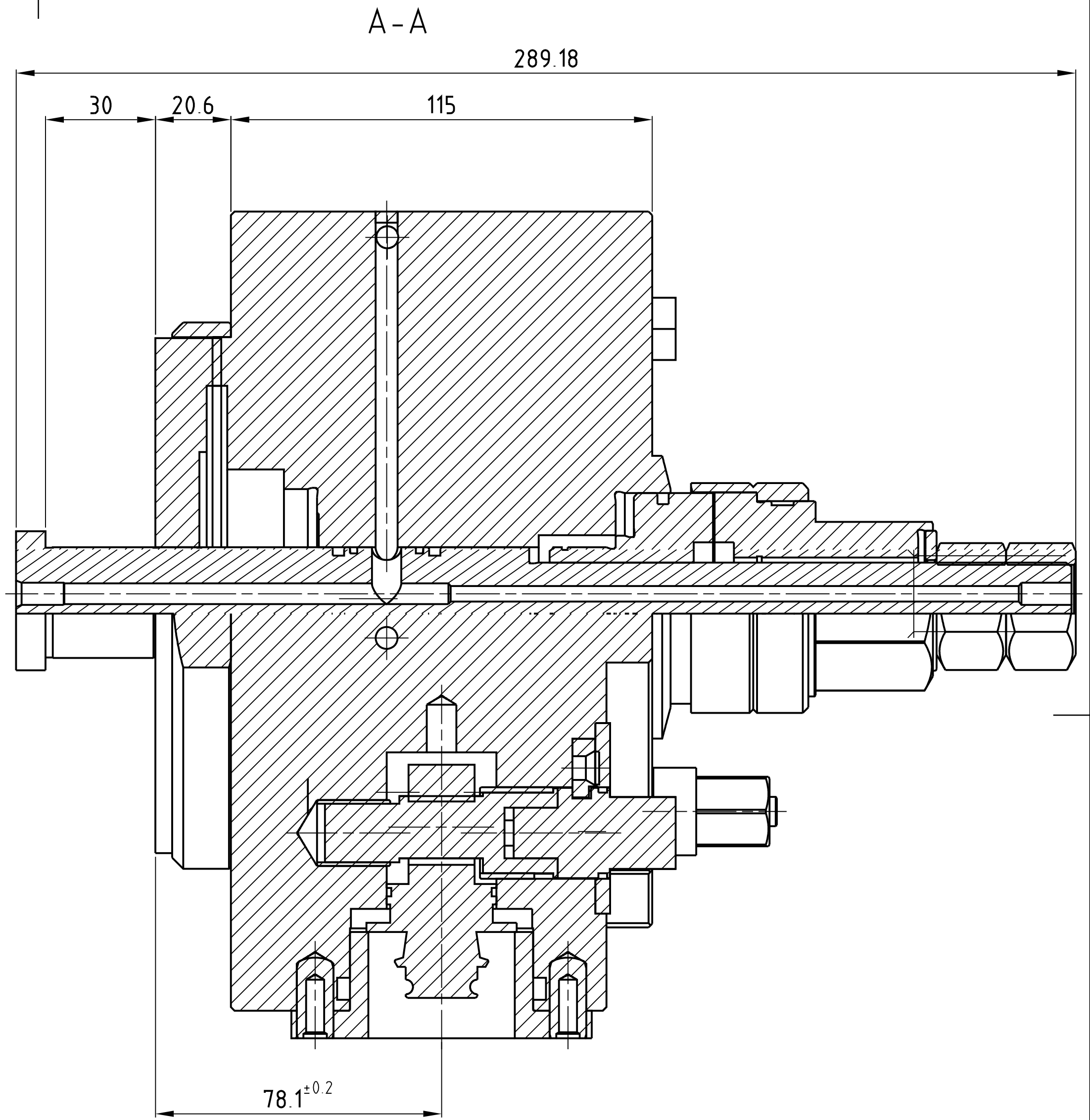
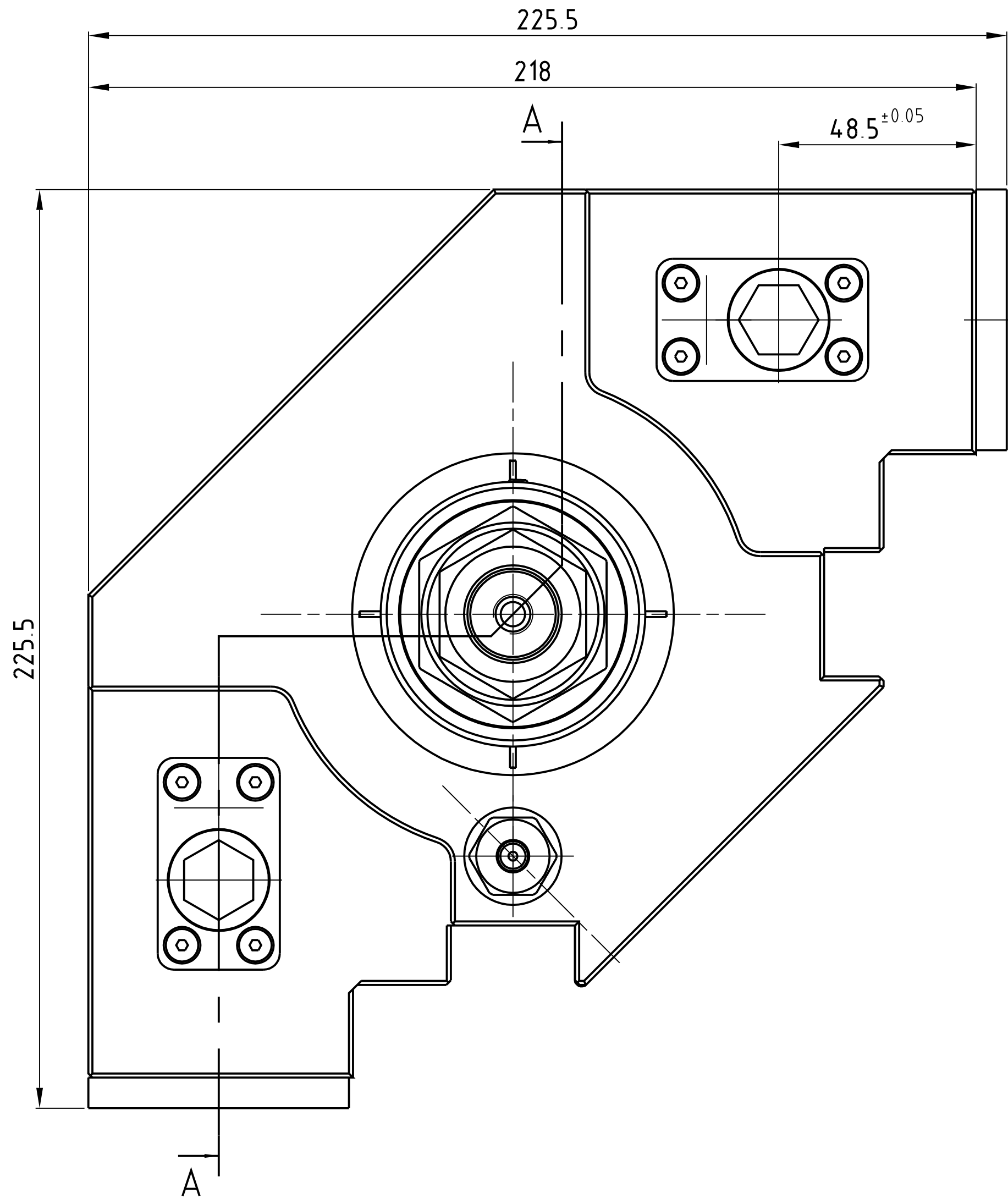
Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A2	Bearb. 18.03.2010	Datum	Name	SRD 4 PSC50 (Capto-C5) (Modell)	
Rauheitsangaben		Gepr.	Wiedmann	Revolverkopf SRD 4	
✓	✓	✓	✓	P 14000-C5	
✓	✓	✓	✓	Blatt 2	
✓	✓	✓	✓	Bl 1	
Name		Dateiname		18.03.2010	



Einbaufansch KM Rapid UT-63
267 52 670

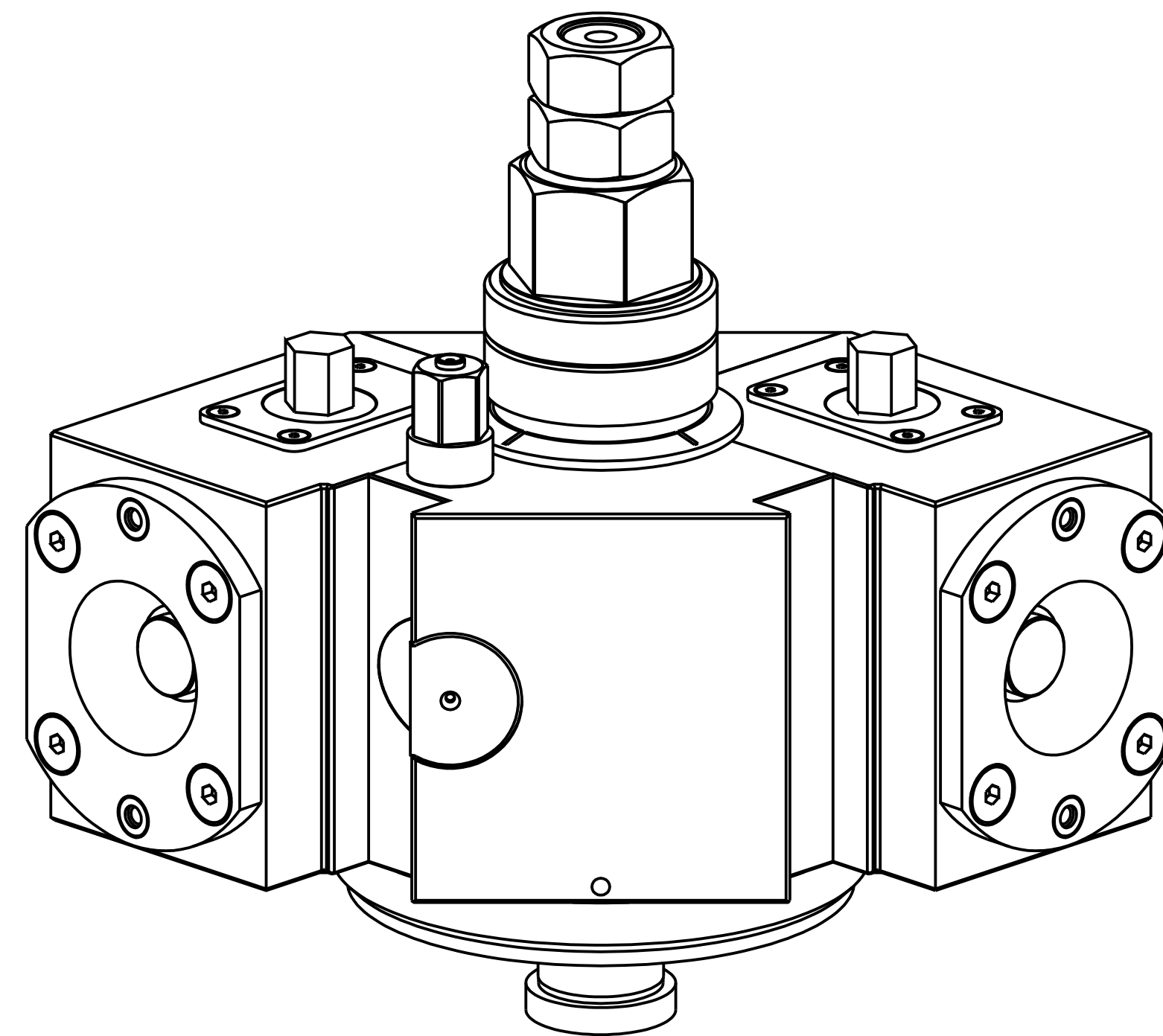
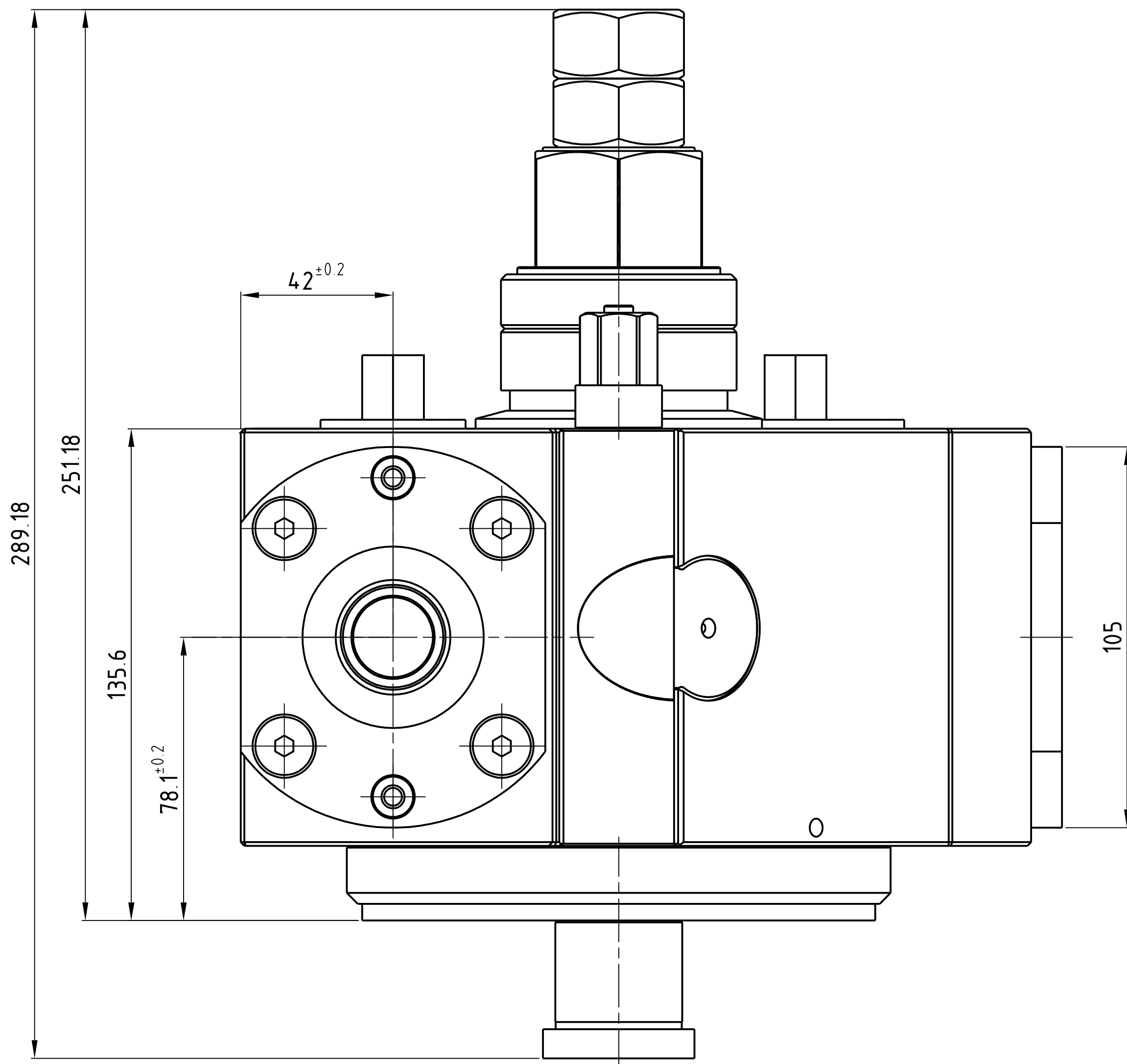
Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des KM Einbauflanschs beträgt 73,1 mm.
Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	Menge
DIN A2		Bearb. 13.11.2009	Name Wiedmann		
Rauheitsangaben		Gepr. 13.11.2009	SRD 4-KM-Rapid-UT-63		
✓	✓	✓	✓	Revolverkopf SRD 4	
✓	✓	✓	✓	P 14000-KM63	
Name		Dateiname 3D-SRD 4-KM-Rapid-UT-63_26752670.dwg		Blatt 1	
				BI 13.11.2009	



Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbaufanschs beträgt 78,1 mm.
 Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm
 Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Trautwein GmbH				Oberfläche		Maßstab 1:1		Position - Menge -	
71409 Schwaikheim									
DIN A2		Datum		Name		SRD 4 PSC50 (Capto-C5) (Modell)			
		18.03.2010		Wiedmann					
Rauheitsangaben				Gepr.		Revolverkopf SRD 4			
DIN 7168-mittel									
✓	✓	✓	✓	0,5	+6	+30	-120	P 14000-C5	
✓	✓	✓	✓	.6	.30	.120	400		
✓	✓	✓	✓	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	Blatt 1	
Name				Dateiname		3D-Modell SRD 4 PSC50 (Capto-C5).dwg		Bl 1	
								18.03.2010	

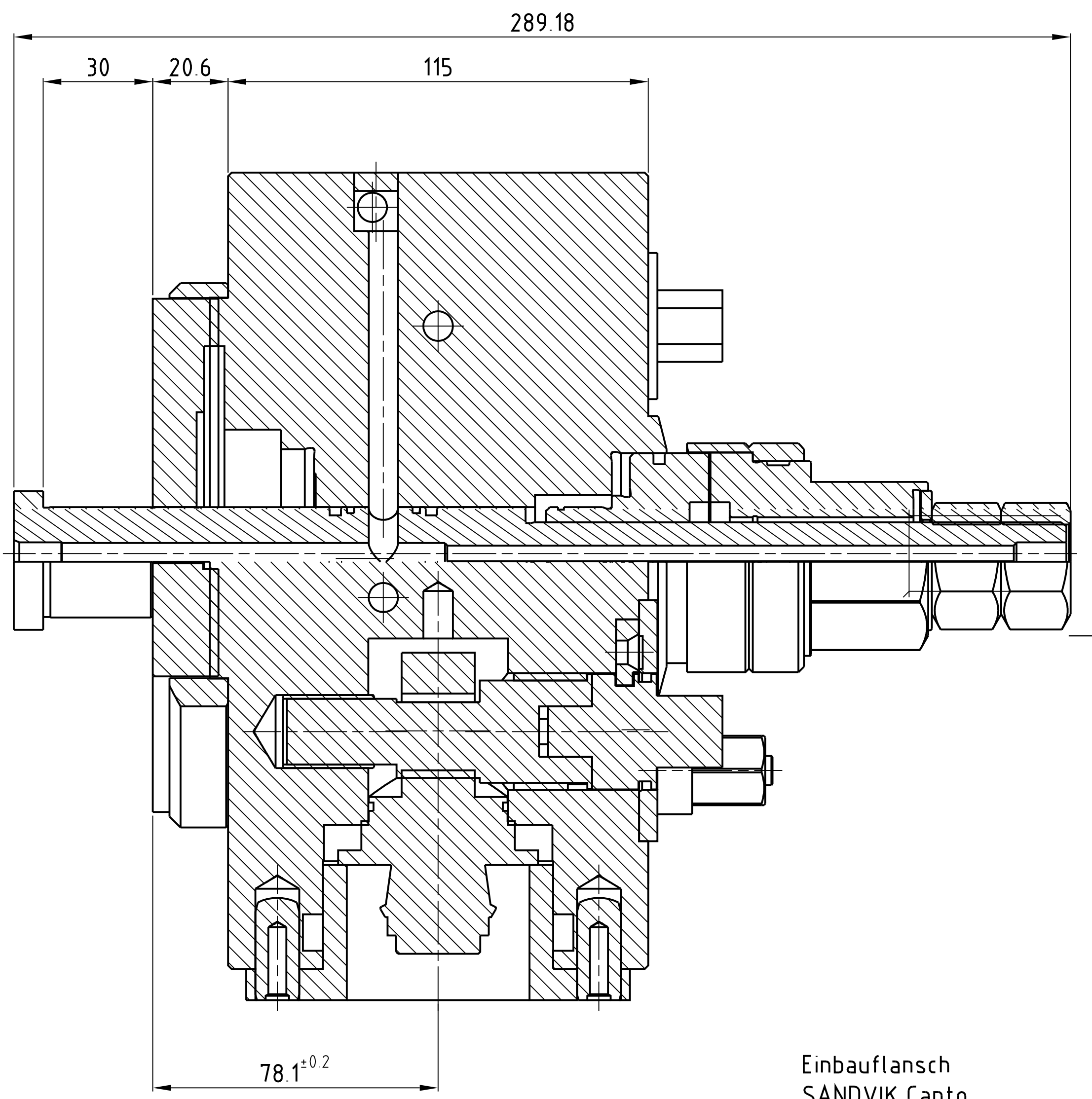
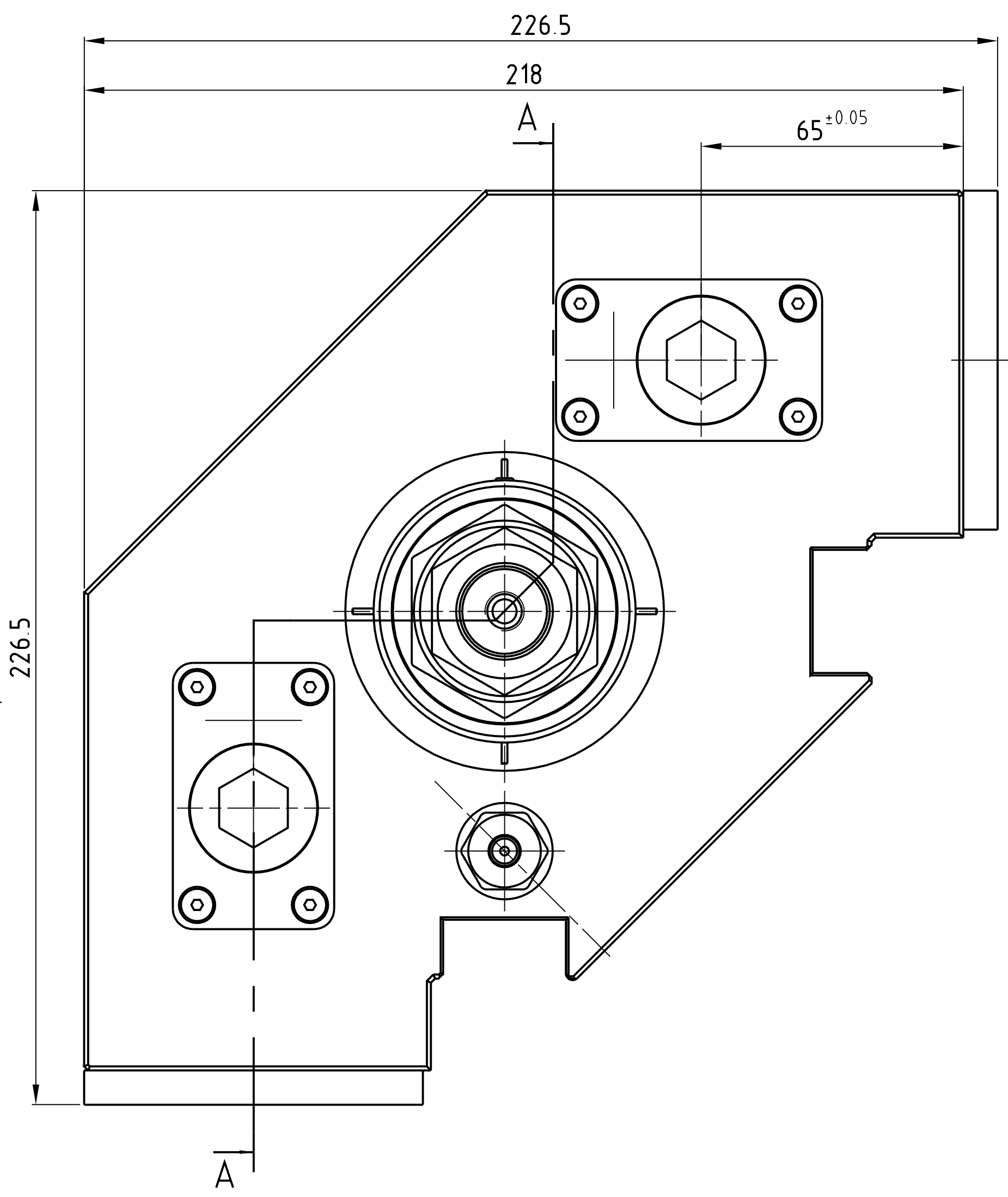


Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflanschs beträgt 78,1 mm
 Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm
 Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Einbaufansch:
 SANDVIK Capto
 C6-CU-CS-11

Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	Menge
DIN A2	Bearb. 18.03.2010	Datum	Name	-	
Rauheitsangaben		Gepr.	Wiedmann	-	
✓	✓	✓	✓	SRD 4 PSC63 (Capto-C6) (Modell)	
✓	✓	✓	✓	Revolverkopf SRD 4	
✓	✓	✓	✓	P 14000-C6	
Name		Datenname	18.03.2010		

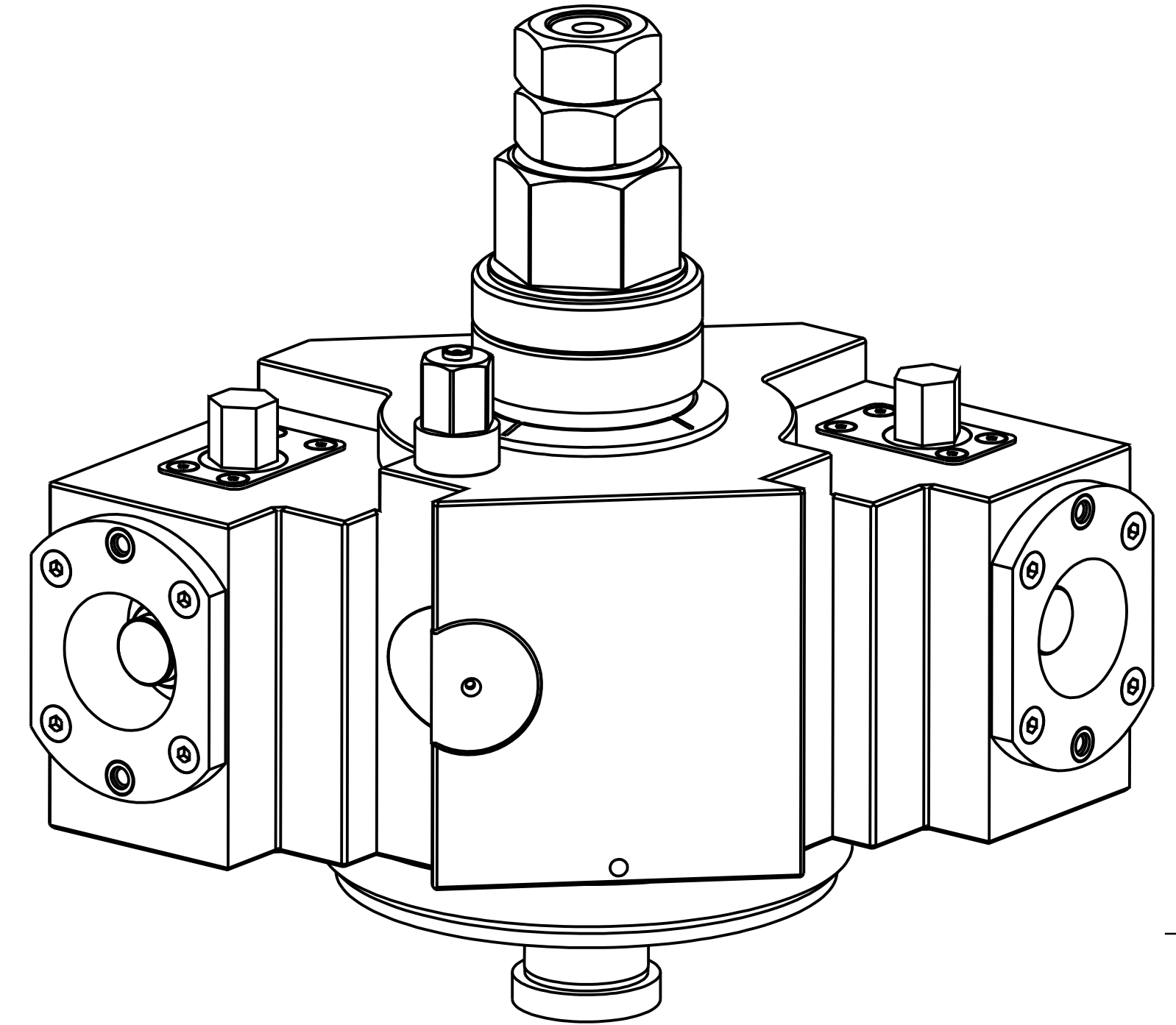
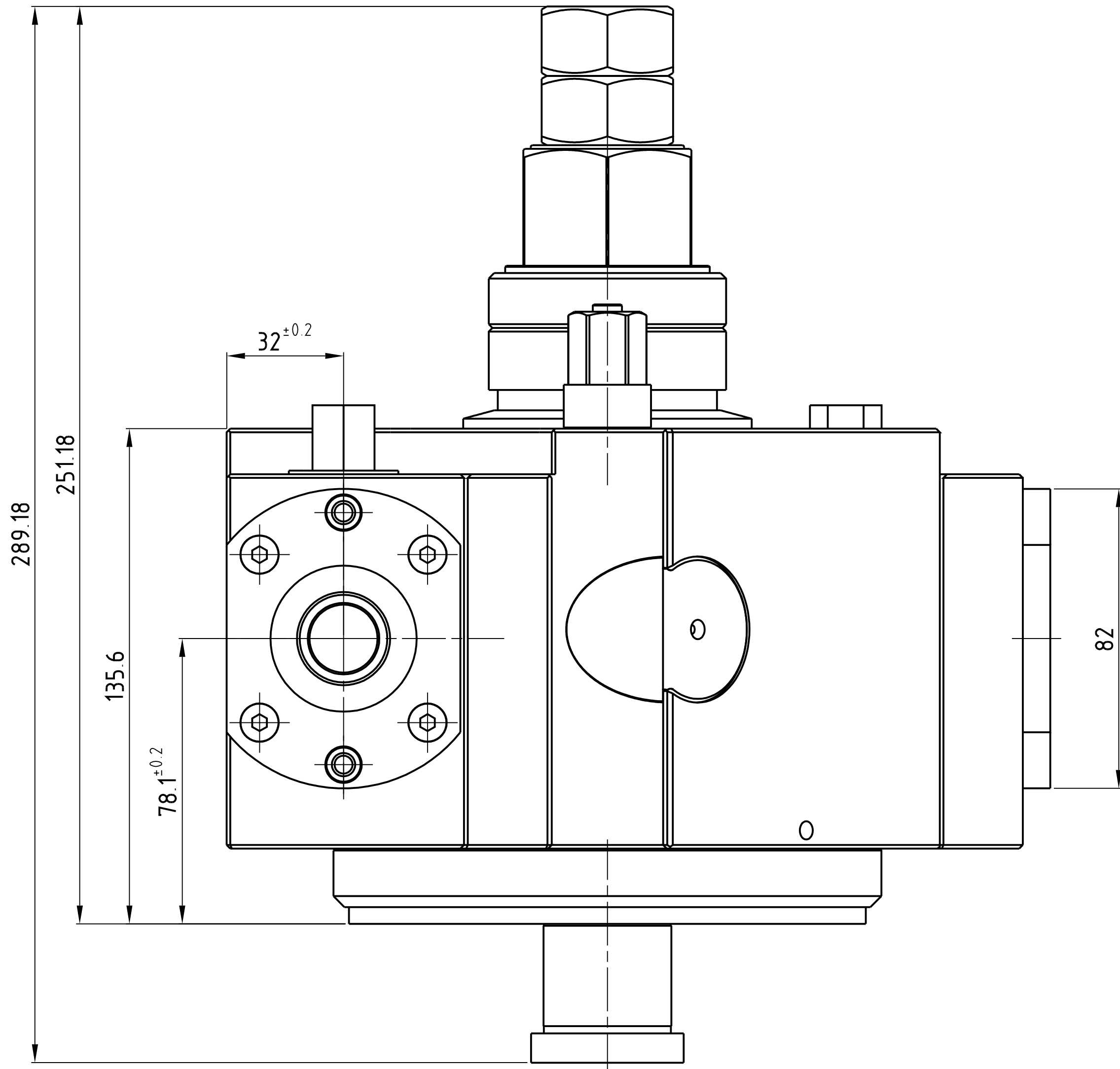
Blatt
2
Bl



Einbaufansch
SANDVIK Capto
C6-CU-CS-11

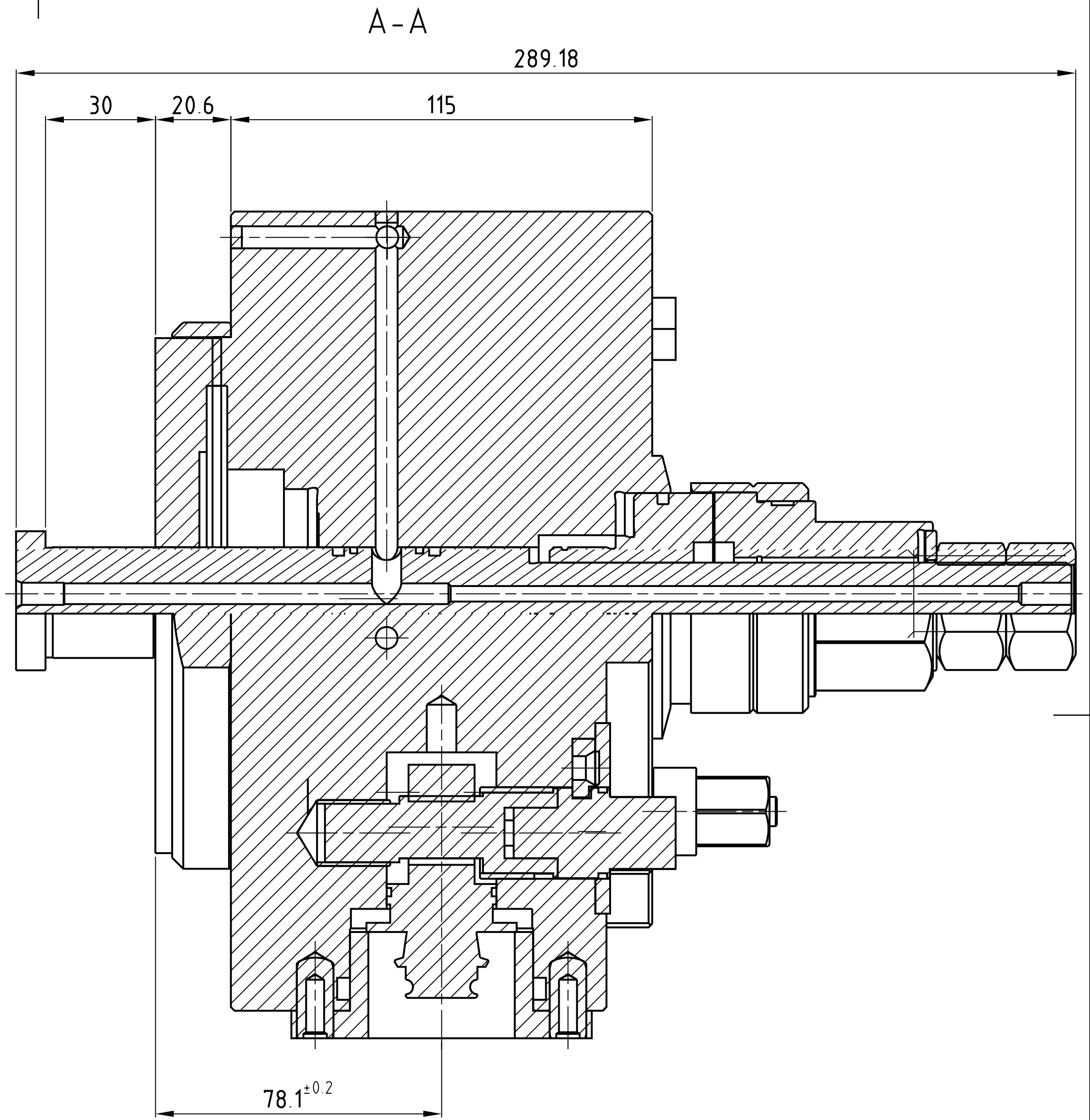
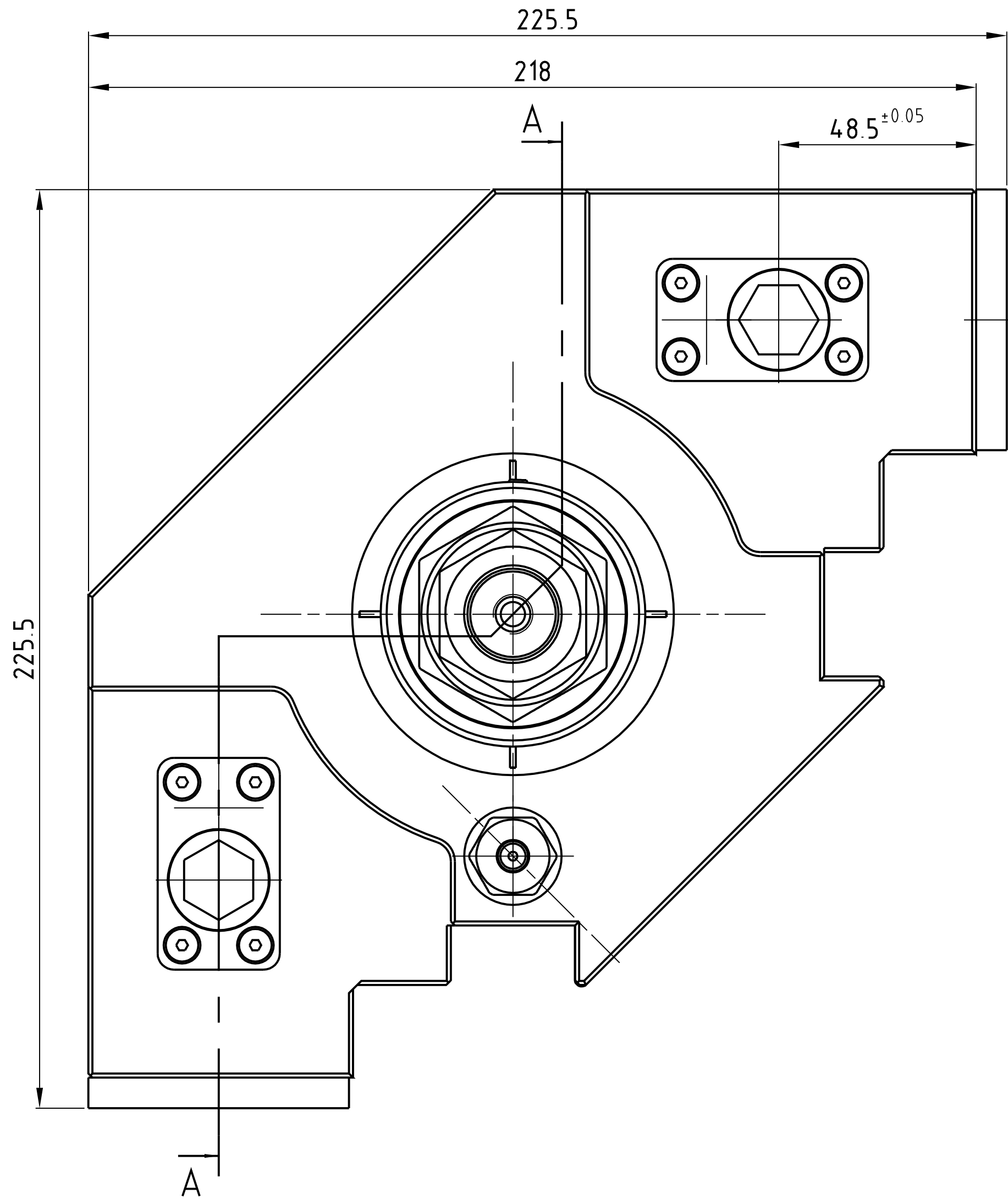
Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflanschs beträgt 78,1 mm
Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm
Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche		Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A2	Bearb. 18.03.2010	Name Wiedmann		SRD 4 PSC63 (Capto-C6) (Modell)		
Rauheitsangaben				Revolverkopf SRD 4		
✓	✓	✓	✓	P 14000-C6		
✓	✓	✓	✓	Blatt 1		
Name Datename 3D-Modell SRD 4 PSC63 (Capto-C6) (Modell)				Bl 18.03.2010		



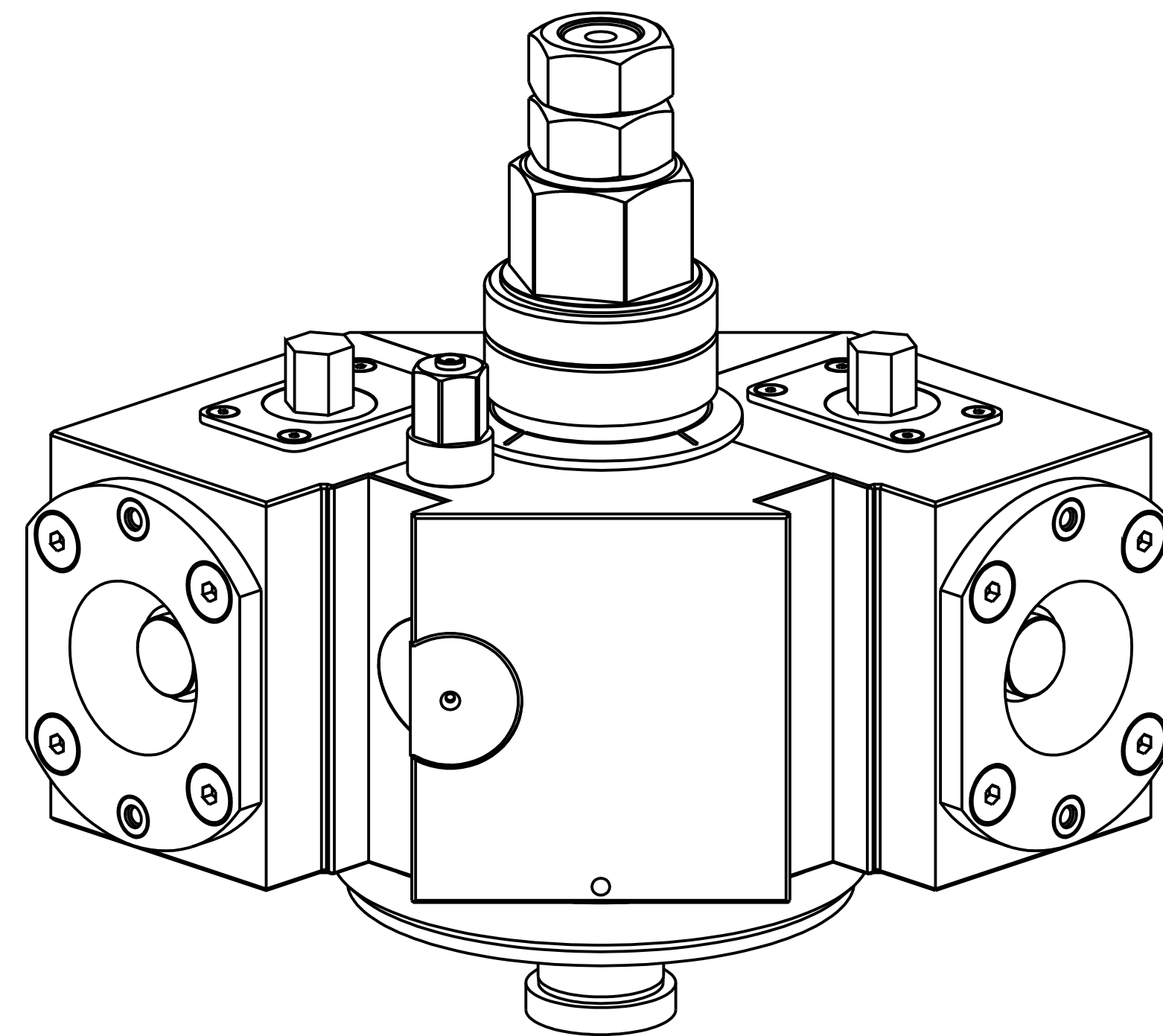
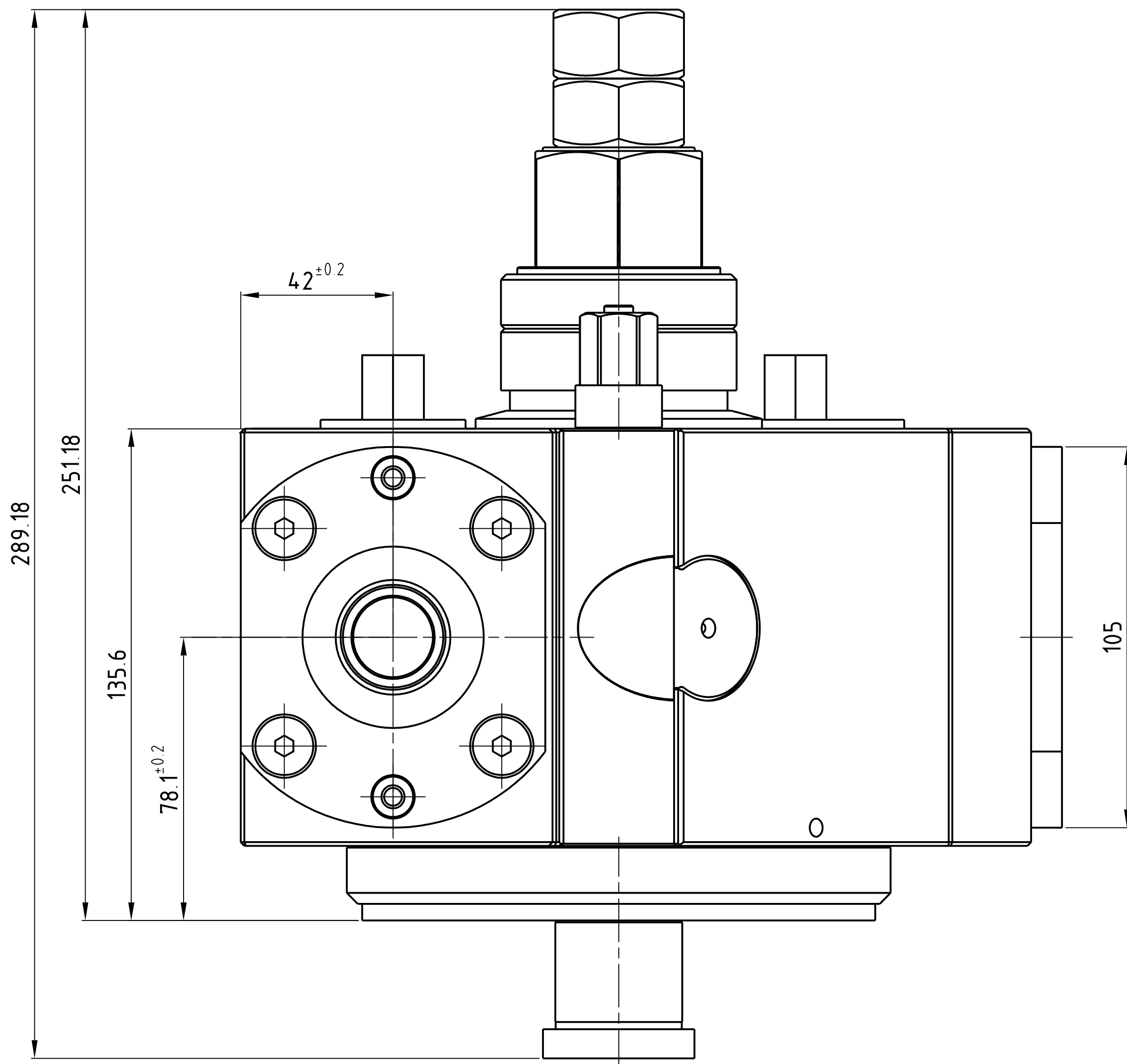
Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflands beträgt 78,1 mm.
 Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm
 Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A2	Bearb. 12.10.2009	Datum	Name Wiedmann		
Rauheitsangaben		DIN 7168-mittel		SRD 4-Capto-C5 (Modell)	
✓	✓	✓	✓	Revolverkopf SRD 4	
✓	✓	✓	✓	P 14000-C5	
0,5	-6	>30	>120	Blatt 1	
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	Bl 1	
Name		Dateiname		12.10.2009	



Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflands beträgt 78,1 mm. Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm. Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

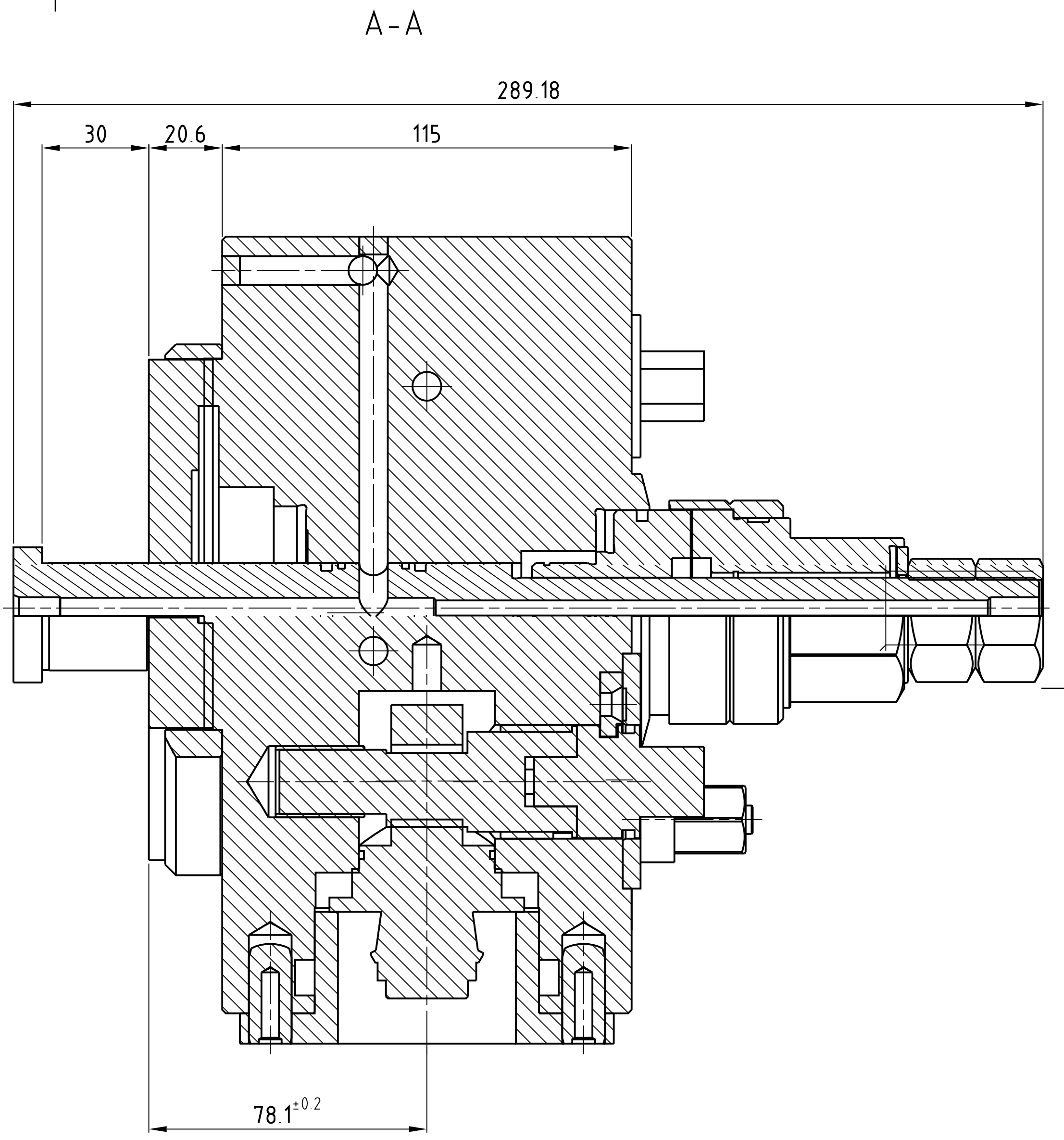
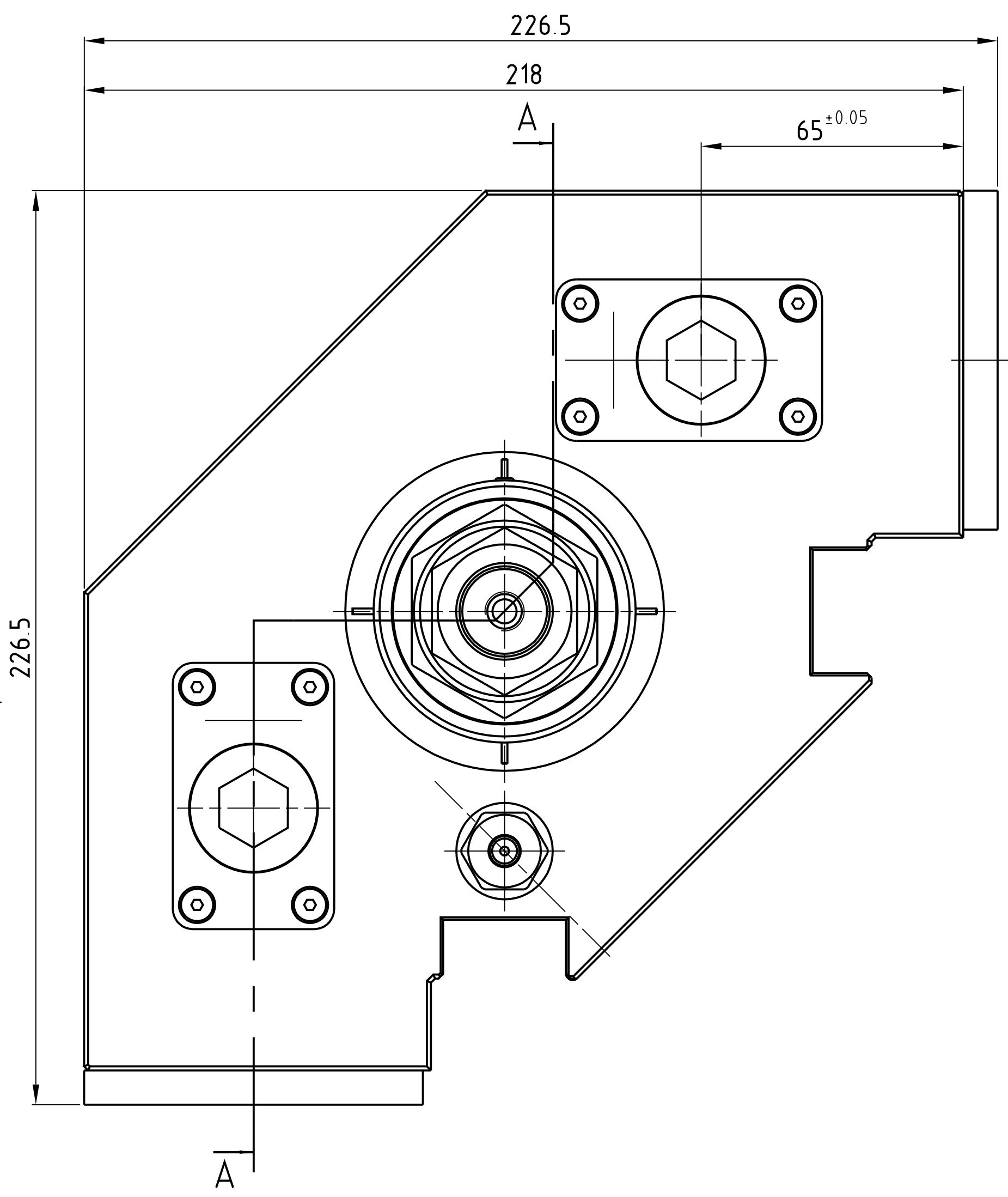
Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A2	Bearb. 12.10.2009	Datum	Name		
Rauheitsangaben		Gepr.	Wiedmann		
✓	✓	✓	✓	SRD 4-Capto-C5 (Modell)	
✓	✓	✓	✓	Revolverkopf SRD 4	
✓	✓	✓	✓	P 14000-C5	
Name		Datenname	3D-Modell SRD 4-Capto-C5 (U-C5-11.dwg)		
					Blatt 1
					Bl 1
					12.10.2009



Einbaufansch:
SANDVIK Capto C6-CU-CS-11

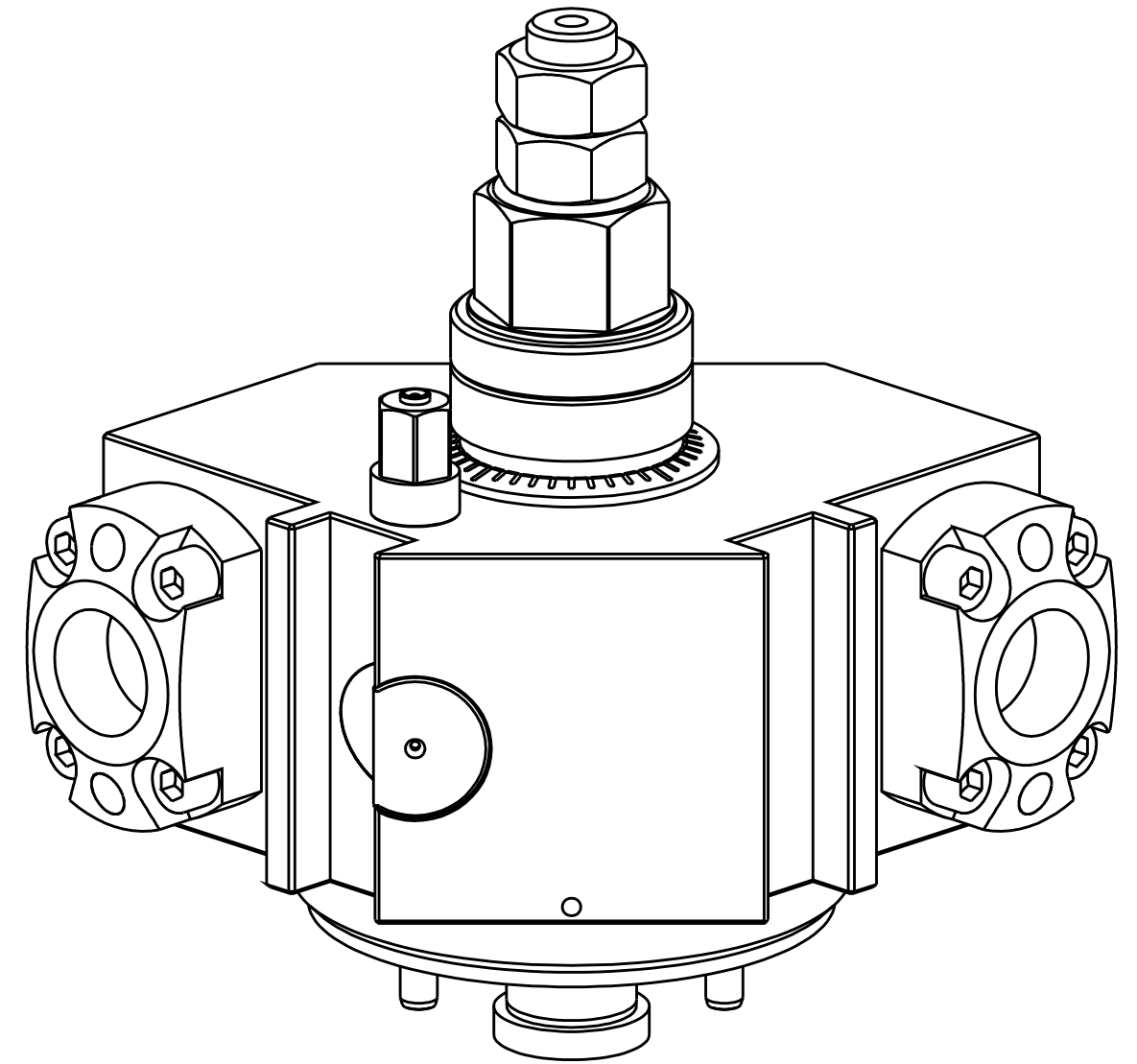
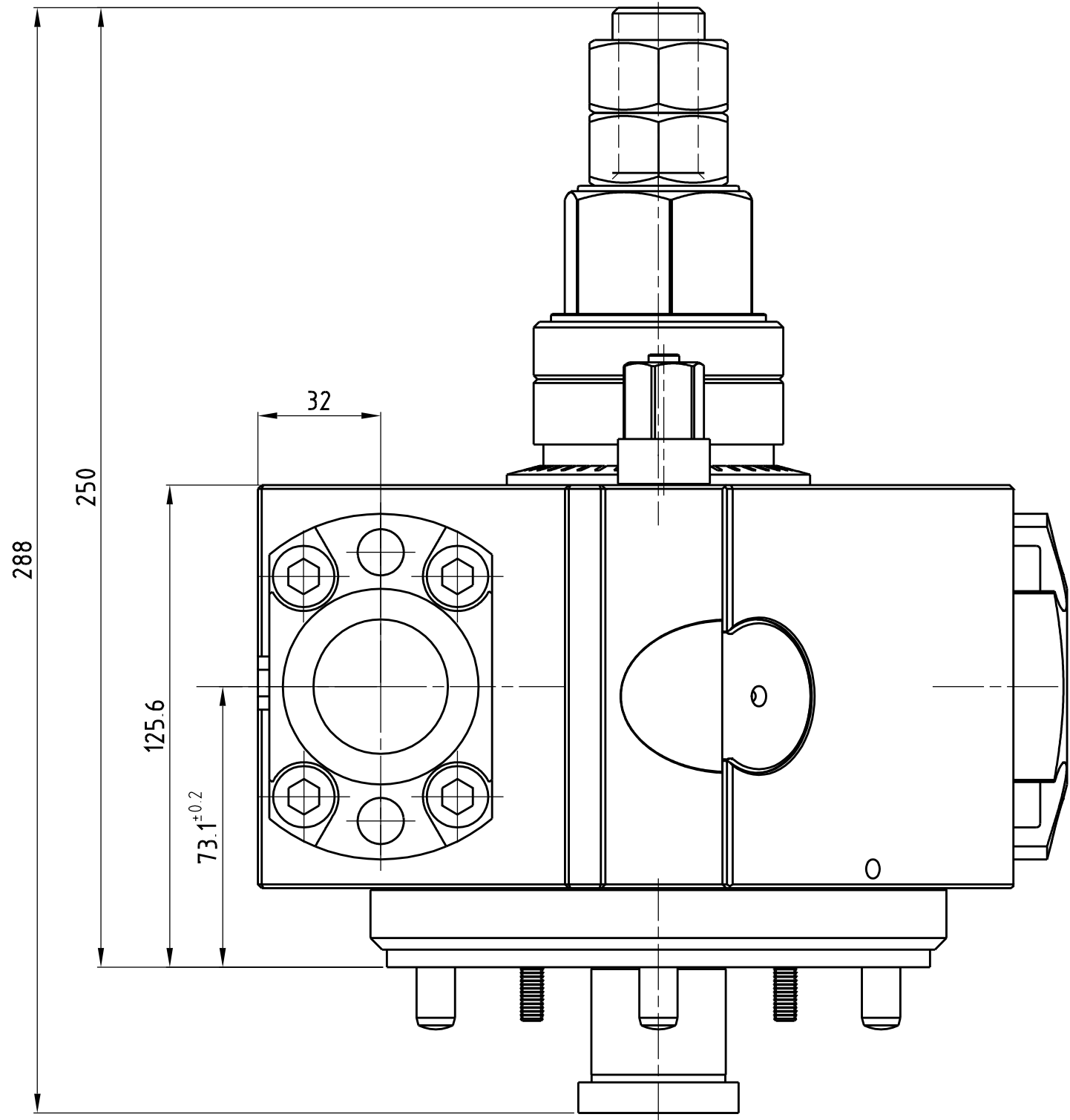
Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflanschs beträgt 78,1 mm
Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm
Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	Menge
DIN A2	Bearb. 09.10.2009	Datum	Name	SRD 4-Capto-C6 (Modell)	
Rauheitsangaben		Gepr.	Wiedmann	Revolverkopf SRD 4	
✓	✓	✓	✓	P 14000-C6	
✓	✓	✓	✓	Blatt 1	
✓	✓	✓	✓	Bl 1	
Name		Datenname	09.10.2009		



Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflanschs beträgt 78,1 mm
 Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm
 Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

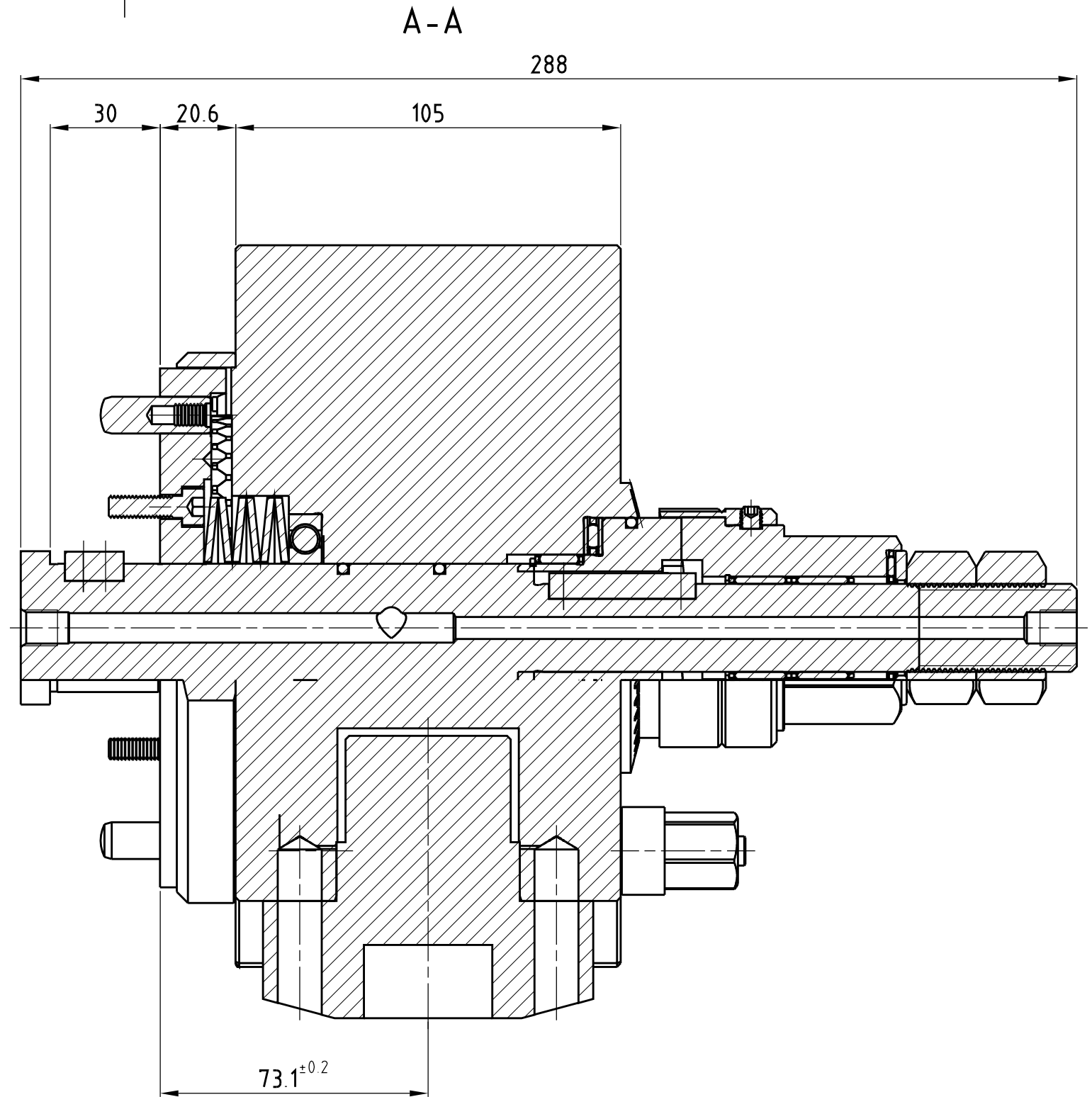
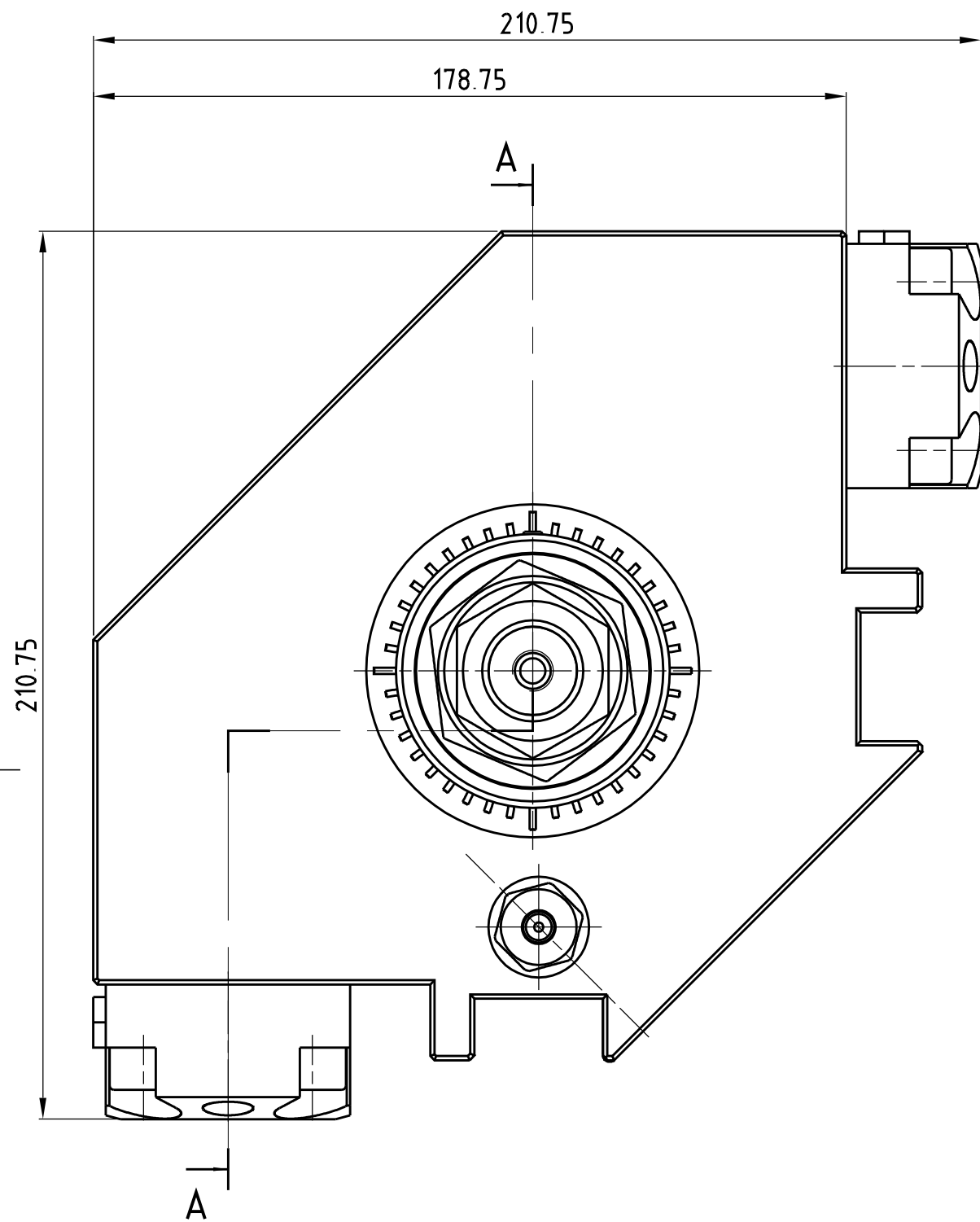
Trautwein GmbH		Oberfläche		Maßstab 1:1	Position -	Menge -
71409 Schwaikheim						
DIN A2	Bearb. 09.10.2009	Datum	Name	SRD 4-Capto-C6 (Modell)		
	Gepr.		Wiedmann			
Rauheitsangaben				Revolverkopf SRD 4		
✓	✓	✓	✓	P 14000-C6		
✓	✓	✓	✓	Blatt 1		
Name				Dateiname		
3D-Modell SRD 4-Capto-C6-09-10-09.dwg				09.10.2009		



Einbaufansch KM Rapid UT-50
267 52 570

Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des KM Einbauflanschs beträgt 73,1 mm. Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm. Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden

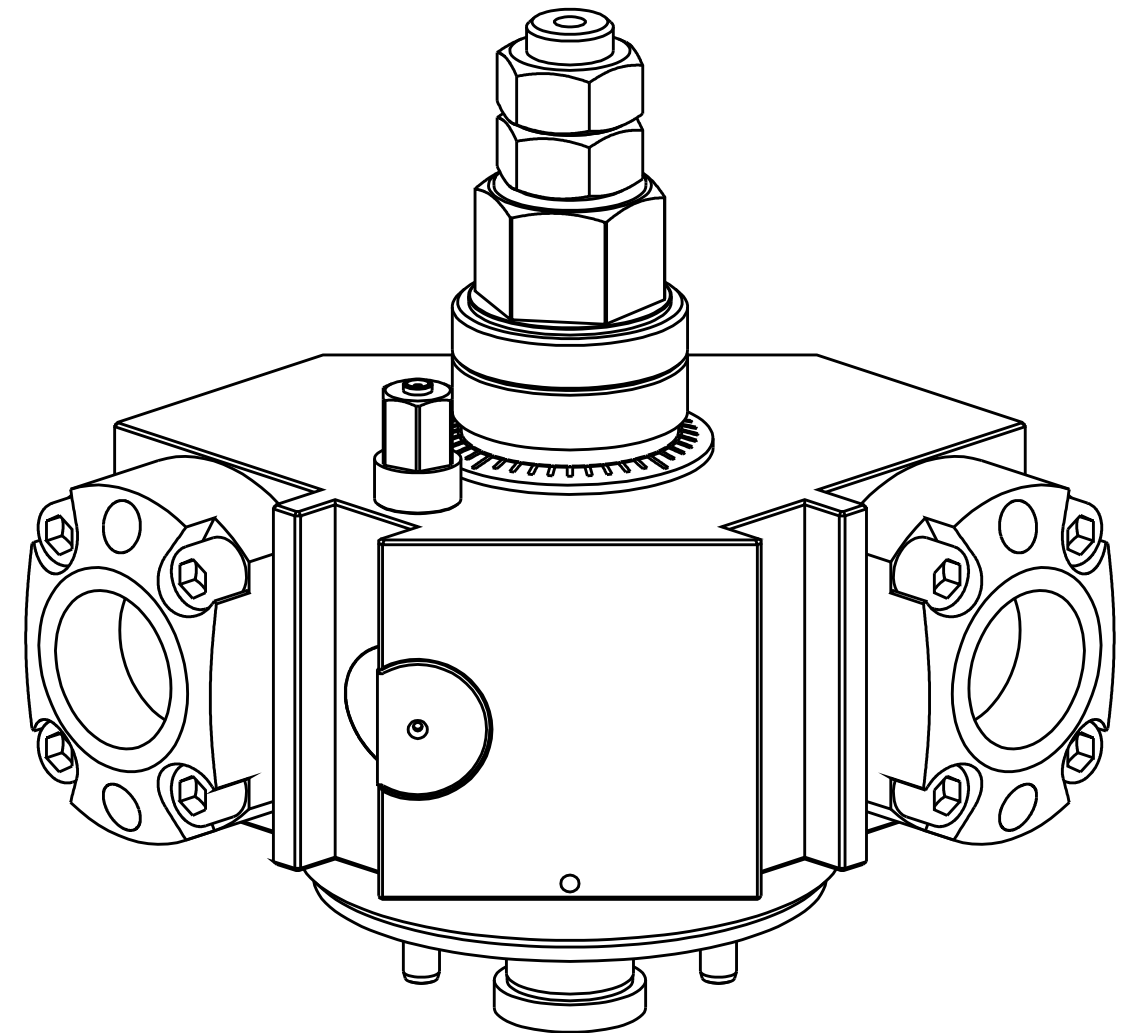
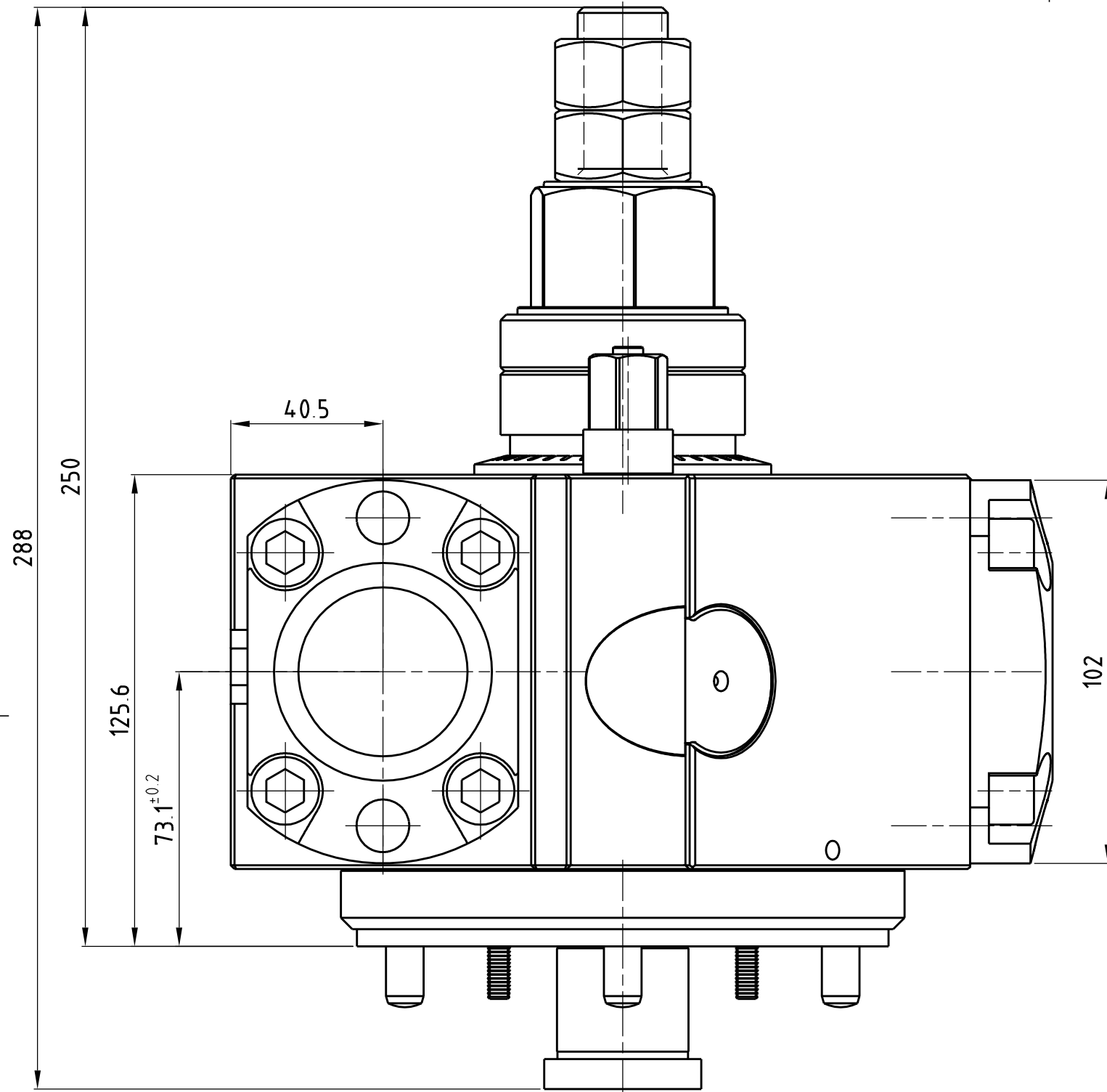
Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A2	Bearb 13.11.2009	Name Wiedmann		SRD 4 KM-Rapid-UT-50	
Rauheitsangaben		Gepr. 13.11.2009		Revolverkopf SRD 4	
✓	✓	✓	✓	DIN 7168-mittel	
0,5	>6	>30	>120	Blatt 1	
..6	..30	..120	..400	BI	
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	P 14000-KM50	
Name		Dateiname 3D-SRD4KM Rapid UT-50 26752570.dwg		13.11.2009	



Einbaufansch KM Rapid UT-50
267 52 570

Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des KM Einbauflanschs beträgt 73,1 mm. Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm. Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden

Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A2	Bearb 13.11.2009 Gepr. 13.11.2009	Name Wiedmann	SRD 4 KM-Rapid-UT-50		
Rauheitsangaben		DIN 7168-mittel	Revolverkopf SRD 4		
✓	✓	✓	0,5	>6	>30
✓	✓	✓	..6	..30	..120
✓	✓	✓	±0,1	±0,2	±0,3
✓	✓	✓	±0,1	±0,2	±0,3
Name		Datenname	SRD 4 KM Rapid UT-50 26752570.dwg		
		P 14000-KM50			Blatt 1
					Bl 13.11.2009



Einbaufansch KM Rapid UT-63
267 52 670

Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des KM Einbauflanschs beträgt 73,1 mm.
Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A2	Bearb. 13.11.2009 Gepr. 13.11.2009	Name Wiedmann		SRD 4-KM-Rapid-UT-63	
Rauheitsangaben		DIN 7168-mittel		Revolverkopf SRD 4	
✓	✓	✓	✓	0,5 6	-6 30
✓	✓	✓	✓	±0,1	±0,2 ±0,3 ±0,5
Name		Dateiname		Blatt 1	
		ID:SRD4-KM-Rapid-UT-63_26752670.dwg		Bl 13.11.2009	